

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项目名称: 年产2万吨硅酮密封胶生产项目

建设单位: 圣戈班汇杰(安徽)新材料有限公司

编制日期: 2024年2月

目录

表一	1
表二	4
表三	16
表四	21
表五	26
表六	28
表七	30
表八	35

附件

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目周边概况图

附图 3：项目总平面布置图

附图 4：项目建设情况图例

附件 1：委托书

附件 2：环境影响评价结论与建议

附件 3：环评批复

附件 4：工况说明

附件 5：空桶回收协议

附件 6：生活垃圾处理协议

附件 7：验收监测报告

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

表一

建设项目名称	年产 2 万吨硅酮密封胶生产项目				
建设单位名称	圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司				
建设项目主管部门	黄山市发展和改革委员会				
建设项目性质	(1) 新建√ (2) 改扩建 (3) 技改 (4) 迁建				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	硅酮密封胶 年产 2 万吨硅酮密封胶 年产 5000 吨硅酮密封胶				
环评时间	2018 年 11 月	开工日期	2018 年 12 月		
生产设备调试时间	2023 年 12 月	现场监测时间	2024 年 1 月 19-20 日		
环评报告表 审批部门	黄山市徽州区生态环境分局	环评报告表 编制单位	安徽禹水华阳环境工程技术有限公司		
环保设施设计单位	苏州骏驰环保科技有限公司	环保设施施工单位	-苏州骏驰环保科技有限公司		
投资总概算	10000 万元	环保投资总概算	117 万元	比例	1.17%
实际总投资	10000 万元	实际环保投资	140 万元	比例	1.4%
项目验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>3、圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司年产 2 万吨硅酮密封胶生产项目环境影响报告表及黄山市徽州区生态环境分局批复；</p> <p>4、公司环境保护验收监测委托申请；</p> <p>5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》公告 2018 年第 9 号。</p>				

验收监测标准编号及级别

(1) 废水

项目废水排放执行园区污水处理厂接管标准，具体见表 1-1。

表 1-1 园区污水处理厂接管标准单位：mg/L (pH：无量纲)

项目	pH	SS	COD	BOD ₅	氨氮	总磷	动植物油
标准取值	6-9	400	3000	1100	100	8	100

(2) 废气

项目产生的粉尘、非甲烷总烃排放执行《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》(GB37824-2019)“表 2 大气污染物特别排放限值”中的标准限值，项目产生的甲醇排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准及无组织排放监控浓度限值，厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中的相关要求，具体见下表。

表 1-2 涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物特别排放限值

序号	污染物项目	胶黏剂制造
1	颗粒物	20mg/m ³
2	NMHC	60mg/m ³

表 1-3 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放标准 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	
		排气筒(m)	二级	监控点	浓度
甲醇	190	15	5.1	周界外浓度最高点	12

表 1-4 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度限值	

(3) 噪声

企业运营期厂界噪声分别执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 3 类标准，具体数据见表 1-5。

表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准限值

项目	类别	昼间 (dB (A))	夜间 (dB (A))
厂界	3 类	65	55

(4) 固废执行标准

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改通知单中规定。

(5) 总量控制指标

黄山市生态环境局未对本项目下达总量控制。

表二

工程建设内容

1、项目概况

圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司原名为安徽汇杰新材料科技有限公司，成立于2018年6月11日，注册资本1100万元，主要经营范围为：“生产、销售：化工产品（除化学危险品及易制毒化学品）、口罩（非医用）；销售：化工设备、装饰材料、建筑材料；进出口业务。”企业投资10000万元在黄山市徽州区循环经济园虎亭路7号新建年产2万吨硅酮密封胶生产项目，项目主要建设内容为：购置园区土地13533m²，新建生产车间、办公楼、食堂、门卫室、综合仓库、储罐区等，总建筑面积约13000m²，项目全部建设完成后形成年产2万吨硅酮密封胶的生产规模。

根据现场勘查，项目已建成生产车间、综合仓库、门卫室、储罐区、食堂和办公楼，并购置安装了生产设备。项目总平面布置图见附件3。项目实际产能为年产2万吨硅酮密封胶。项目实际建设具体情况见表2-1，项目建设情况见附图4。

本次验收范围：一条全自动生产线主要用于生产特种有机硅和改性有机硅胶粘剂，产能为1000t/a。三条全自动生产线分别用于生产双组份有机硅中空玻璃二道密封胶、有机硅建筑结构和耐候用密封胶、太阳能光伏用有机硅中性密封胶，产能分别为5000t/a、7000t/a、3000t/a。一条全自动生产线用于生产特种有机硅和改性有机硅胶粘剂。主体工程：生产车间；公用工程：供水、排水、供电；环保工程：废水处理、噪声处理、固废处理、风险措施和绿化。本次为对项目进行整体验收。

2、项目审批概况

圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司年产2万吨硅酮密封胶生产项目位于黄山市徽州区循环经济园虎亭路7号，2018年7月5日在黄山市发展和改革委员会（黄山市物价局）备案。

2018年7月24日，圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司委托安徽禹水华阳环境工程技术有限公司对本项目开展环境影响评价工作，并2018年12月18日取得《关于圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司年产2万吨硅酮密封胶生产项目

环境影响报告表的批复》徽环建函【2018】85号，同意项目建设。

2023年6月，本项目胶粘剂生产线安装施工结束并进行生产设备和环保设备调试，2024年1月生产设备和配套环保设备均能正常稳定运行，委托安徽绿健检测技术服务有限公司和黄山华安检测技术有限公司对该项目进行竣工环境保护验收进行监测工作。根据《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院第682号令）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规[2017]4号），2024年1月8日，监测单位技术人员对本项目进行了现场勘查，收集相关资料，并编制了本项目竣工环境保护验收监测方案。根据方案，我公司分别于2024年1月19日到2024年1月20日和2024年1月26日至2024年1月27日开展了废气、废水和噪声现场采样、监测及调查，根据监测及调查结果编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告表。

3、项目建设内容

本项目主要建设内容为：生产车间、综合仓库、车间办公室、门卫室、储罐区和办公楼，以及5条全自动硅酮密封胶生产线和1条间歇式生产线。具体情况如下：

表 2-1 项目组成及实际建设情况一览表

工程类别	单项工程名称	环评文件工程内容	实际建设情况	备注
主体工程	生产车间	占地 4644.4 m ² ，建筑面积 9288.8 m ² ，3 条全自动生产线，2 条间歇式生产线（包含基料设备），1 条 MS 胶生产线。	已建，占地 4644.4 m ² ，建筑面积 9288.8 m ² ；5 条全自动生产线，保留了 1 条间歇式生产线。	环评中单组分汽车用有机硅平面密封胶和电子电器用有机硅绝缘胶粘剂采用间歇式生产线，特种有机硅和中性有机硅胶粘剂采用 MS 胶生产线，但是由于项目建设周期长，工艺随时间而改进，有一条间歇生产线和 MS 胶生产线更新为自动生产线。
储运工程	综合仓库	占地 1215.1 m ² ，建筑面积 2430.2 m ² ；丙类仓库	已建，占地 1215.1 m ² ，建筑面积 2430.2 m ² ；丙	与环评文件一致

			类仓库，存放成品	
	储罐区	占地 456.6 m ² ；10 座原料储罐，5 座 50m ³ 有机硅橡胶储罐；2 座 30m ³ 硅油储罐；2 座 50m ³ 白油储罐,1 座 50m ³ 备用罐。	已建，占地 456.6 m ² ；9 座原料储罐，3 座 50m ³ 白油储罐，1 座 60m ³ 107 胶储罐；3 座 60m ³ 白油储罐；2 座 60m ³ 硅油储罐。	环评中储罐总储量为：460m ³ 。目前厂内时间储罐的储量为：510m ³ 。
公用工程	给水	采用市政自来水管网供水	已建，市政供水	与环评文件一致
	排水	雨污分流，厂区设置污水收集池，达到接管标准进入园区污水管网	已建，雨污分流，厂区设置污水收集池，污水达到接管标准进入园区污水管网，雨水进入市政雨水管网	与环评文件一致
	供电	来自市政供电管网。厂区新建配电房	已建，配电房一间，市政供电管网供电	与环评文件一致
环保工程	废水治理	雨污分流，生活污水和食堂废水经隔油池+化粪池处理后进入园区污水管网；地面冲洗水、初期雨水经厂区污水处理设施预处理后排入园区污水管网	已建，员工生活污水经过化粪池处理后排入园区污水管网；地面冲洗水、初期雨水经厂区污水处理设施预处理后排入园区污水管网	未设置食堂，无食堂废水产生
	废气治理	投料工序粉尘通过集气罩连接送入一套布袋除尘器处理，处理后通过 15m 高排气筒排放；抽真空尾气和车间废气通过管道进入 1 套喷淋装置+活性炭吸附设备，处理后通过不低于 15m 排气筒外排	投料粉尘通过集气罩连接送入三台套布袋除尘器处理，处理后通过 15m 高排气筒排放（DA003），抽真空尾气、3 条全自动生产线废气和硬管 A、B 包装废气通过管道送入碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理后排放（DA001）；2 条全自动生产线废气、1 条间歇式生产线废气、二楼牙膏管包装废气经集气罩收集后送入碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放（DA002）	环评中抽真空废气和车间废气经过一套废气处理设施处理后排放，但是考虑到生产线安装先后以及废气处理效率的问题，企业实际建设过程中采用 2 条废气处理设备，优化了处理设备，并设置 2 个有机废气排放口。优于环评文件要求。
	噪声治理	优选选用低噪声设备，设置减震基础，采取隔音降噪等措施。	已建，选用低噪声设备，设置减震基础，采取隔音降噪等措施。	与环评文件一致
	固废治理	一般固废暂存间 20 m ² ，危废暂存间 20 m ²	已建，危废间面积约 50m ² ，一般固废间 50m ² 。	优于环评

风险措施	初期雨水收集池 70m ³ , 事故池不小于 250m ³ , 储罐区设置围堰 1.2m。	已建, 初期雨水收集池 70m ³ , 事故池 250m ³ , 储罐区设置围堰 1.2m, 危废间和储罐区均实行防渗措施。	与环评文件一致
------	---	--	---------

4、劳动组织安排

环评提出, 新建项目运营后实行两班制 (每班 8h), 年工作 300 天, 职工 135 人, 实际生产过程实行一班制, 每班 8h, 年工作 300 天, 职工 90 人。

5、项目设备清单

项目的设备变化主要是真空泵和双螺杆挤出机增加, 以及储罐储量增大, 真空泵数量不涉及产能, 双螺杆机是设备工艺改进的原因, 原来一条自动线只用一个双螺杆, 但是 2023 年新上的 2 条全自动生产线分别配备了 2 台双螺杆和 4 台双螺杆, 但是双螺杆的功能不同, 设备是串联的, 不影响产能。储罐的数量和储量变化较大, 首先环评中储罐 10 个, 实际只有 9 个, 环评中储罐的储量为 460m³, 实际有 510m³。配备主要设备清单见下表。

表 2-2 项目主要生产设备一览表

序号	生产设备名称	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	变化量
1	全自动生产线			
	真空泵	6	12	+6
	无尘粉料投料系统	6	6	0
	基料生产线	6	6	0
	双螺杆挤出机	6	9	+3
2	高速分散机	5	9	+4
3	分散机	0	8	+8
4	全自动硬包装机	10	10	0
5	机械式自动包装机	10	7	-3
6	自动牙膏管包装线	20	10	-10
7	立式储罐 50m ³	8	3	-5
8	立式储罐 30m ³	2	0	-2
9	立式储罐 60m ³	0	6	+6

6、产品方案

环评规划建设年产 2 万吨硅酮密封胶, 本次验收时项目实际产能为年产 2

万吨硅酮密封胶。项目建成后具体产品方案见下表。

表 2-3 本项目产品方案一览表

产品名称	设计产能	设计年运行时数	实际产能	实际年运行时数
单组分汽车用有机硅平面密封胶	3000 吨	4800h	3000 吨	4800h
双组份有机硅中空玻璃二道密封胶	5000 吨	4800h	5000 吨	4800h
有机硅建筑结构和耐候用密封胶	7000 吨	4800h	7000 吨	4800h
太阳能光伏用有机硅中性密封胶	3000 吨	4800h	3000 吨	4800h
电子电器用有机硅绝缘胶粘剂	1000 吨	4800h	1000 吨	4800h
特种有机硅和改性有机硅胶粘剂	1000 吨	4800h	1000 吨	4800h

7、项目变动情况

表 2-2 项目变动情况

序号	变动情况	是否属于重大变动
1	真空泵、双螺杆挤出机等设备增加，但是是由于工艺改进，双螺杆挤出机是串联，不改变产品产能。	根据《污染影响类建设项目中大变动清单（试行）》，设备虽然增加，但是不影响产能，不属于重大变动。
2	环评中储罐总储量为：460m ³ 。目前厂内时间储罐的储量为：510m ³ 。	根据《污染影响类建设项目中大变动清单（试行）》，原辅材料储存能力不超过 30%不属于不属于重大变动。
3	环评中设置了一套布袋除尘器，实际生产过程中有 3 处粉料投料点距离过远，粉尘远距离收集效果不好，因此分别在 3 处设置了 3 台布袋除尘器，处理后的投料废气经过同 1 根排气筒排放。 环评中设置的是整个车间微负压，车间废气里包含了包装废气，企业实际建设过程发现车间过高，为满足安全消防需求，需要通风良好，无法做车间全	根据《污染影响类建设项目中大变动清单（试行）》，废气治理设施变动，但是污染物排放量为增加，污染物排放浓度不受影响，不属于重大变动。

	密闭微负压收集废气，因此企业设置了区域微负压，并对包装工序产生的废气进行收集。收集的有机废气分别进入两套碱喷淋+二级活性炭吸附装置。	
--	--	--

原辅材料消耗及水平衡

1、项目原辅材料

项目主要原辅材料消耗见下表：

表 2-4 项目原辅材料消耗一览表

序号	名称	环评年用量 (t/a)	理化性质	规格型号	实际年用量 (t/a)
主要原料					
1 A	甲基硅橡胶	7800	是一种能在室温下硫化的特种橡胶。它的化学成分是以羟基二甲基甲硅氧烷基为端基的聚二甲基硅氧烷。物化性质：无色透明粘稠液体，不燃，无危害性，相对密度：（水=1）0.97，沸点（℃）>35C[95F]，闪点（℃）321.1℃，具优良的介电性能和化学稳定性。	工业级	7800
2 B	白炭黑	1200	气象二氧化硅俗称白炭黑，又称为硅粉、轻粉。是用四氯化硅在 1800 度高温下与氯气和氧气气象水解制得。比表面积在 100-400 m ² /g；二氧化硅具有优越的稳定性、补强性、增稠性及其流变控制性能，疏水性二氧化硅可作为弹性体的高活性填料，对湿气敏感的系统用作触变剂；是防锈涂料的有效助剂；流动性助剂；改善胶印油墨的印刷特性和水墨平衡。	工业级	1200
3 C	甲基硅油	2000	硅油一般是无色（或淡黄色）、无味、无毒、不易挥发的液体。硅油不溶于水、甲醇、二醇和-乙氧基乙醇，可与苯、二甲醚、甲基乙基酮、四氯化碳或煤油互溶，稍溶于丙酮、二恶烷、乙醇和丁醇。它具有很小的蒸汽压、较高的闪点和燃点、较低的凝固点。硅油具有卓越的耐热性、电绝缘性、耐候性、疏水性、生理惰性和较小的表面张力。	工业级	2000
4 D	白油	7000	通常是指白色矿物油，它是经过特殊的深度精制后的矿物油。白油无色、无味、化学惰性、光安定性能好，白油基本组成为饱和烃结构，芳香烃、含氮、氧、硫等物质近似于零，白油的分子量通常都在 250—450 范围之内。白油具有良好的氧化安定性，化学稳定性，光安定	工业级	7000

			性, 无色、无味, 不腐蚀纤维织物。		
5 E	纳米碳酸钙	200	纳米碳酸钙又称超微细碳酸钙, 其粒度介于0.01~0.1 μm 之间。由于纳米碳酸钙粒子的超细化, 其晶体结构和表面电子结构发生变化, 产生了普通碳酸钙所不具有的量子尺寸效应、小尺寸效应、表面效应和宏观量子效应。应用于密封胶粘材料中, 与胶料有很好的亲和性, 可以加速胶的交联反应, 大大改善体系的触变性, 增强尺寸稳定性, 提高胶的机械性能, 且添加量大, 达到填充及补强双重作用。同时, 它能使胶料表面光亮细腻。	工业级	200
辅料					
6 F	N-(β -氨基乙基)- γ -氨基丙基三甲氧基硅烷	80	无色至淡黄色透明液体, pH值 10, 沸点 261 $^{\circ}\text{C}$ 闪点 128 $^{\circ}\text{C}$, 分子量 222.36, 折光率 1.4425	工业级	80
7 G	γ -氨基丙基三乙氧基硅烷	80	无色透明液体, 可溶于水和有机溶剂。在水中水解, 呈碱性。丙酮、四氯化碳不适宜做稀释剂。用来偶联有机高分子和无机填料, 增强其粘结性, 提高产品的机械、耐水、抗老化等性能, 常用于玻璃纤维、铸造、纺织物助剂、绝缘材料、粘胶剂行业。	工业级	80
8 H	甲基三乙酰氧基硅烷	400	又称三乙酰氧基甲基硅烷, 分子式是 $\text{C}_7\text{H}_{12}\text{O}_6\text{Si}$, 分子量 220.2521, CAS 登记号为 4253-34-3, 用作交联剂, 可用于塑料、尼龙、陶瓷、铝等与硅橡胶的粘合	工业级	400
9 I	丙基三乙酰氧基硅烷	80	分子式为 $\text{C}_9\text{H}_{16}\text{O}_6\text{Si}$ 。淡黄色透明液体, pH 值为 3.5~4, 沸点 236 $^{\circ}\text{C}$ (760mmHg), 熔点 40.5 $^{\circ}\text{C}$ 。闪点 84 $^{\circ}\text{C}$ (闭口杯法)	工业级	80
10 J	甲基三丁酮肟基硅烷	400	分子式是 $\text{C}_{13}\text{H}_{27}\text{N}_3\text{O}_3\text{Si}$, 分子量 301.4573, CAS 登记号为 22984-54-9, 用于室温硫化硅橡胶的硫化剂、交联剂, 也应用于塑料、尼龙、陶瓷、玻璃等与硅橡胶粘接的促进剂。	工业级	400
11 K	乙烯基三丁酮肟基硅烷	80	分子式是 $\text{C}_{14}\text{H}_{27}\text{N}_3\text{O}_3\text{Si}$, 分子量为 313.468, 该物质主要用于室温硫化硅橡胶, 作交联剂(硫化剂)用。	工业级	80
12 L	γ -(2,3-环氧丙氧)丙基三甲	80	无色透明液体, pH 值 约 7 在 25 $^{\circ}\text{C}$ (50g/l 水), 沸点 290 $^{\circ}\text{C}$ 在 760mmHg, 熔点 < -50 $^{\circ}\text{C}$, 闪点 110 $^{\circ}\text{C}$ (闭口杯法)	工业级	80

	氧基硅烷				
--	------	--	--	--	--

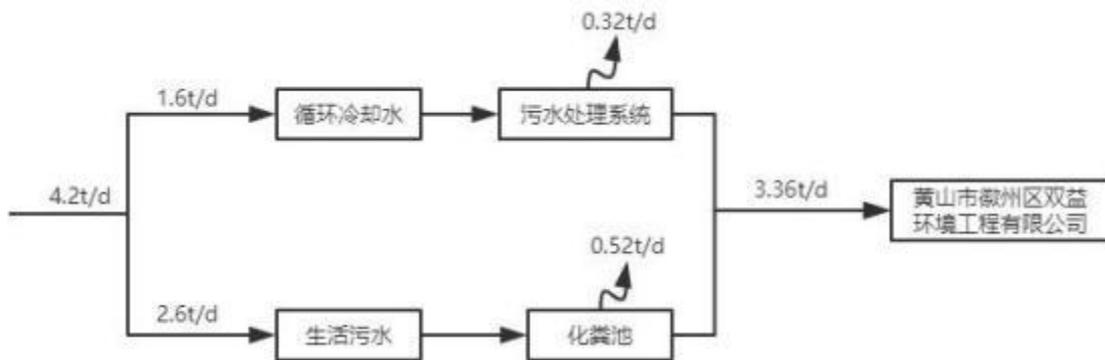
颜料					
13 M	色浆	600	主要是炭黑、铁红、酞青类等不含挥发性的液体颜料	工业级	600

2、项目水平衡

项目全年运营 300 天，项目用水主要是员工的生活用水、循环冷却水、喷淋废水、地面冲洗水和初期雨水。

图 2-1 运营期项目水平衡图单位：t/d

根据现场调查，验收监测期间，项目运营期平均每天生活用水 2.6t、循环冷却水 1.6t，喷淋废水作为危废处理。排水量按照用水量的 80%计算，验收监测期间污水总排口平均每天排放量为 3.36t。项目验收监测期间水平衡图如下：



主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1、工艺流程

圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司年产 2 万吨硅酮密封胶生产项目，其主要生产工艺、工艺流程及产排污节点如下：

1号线

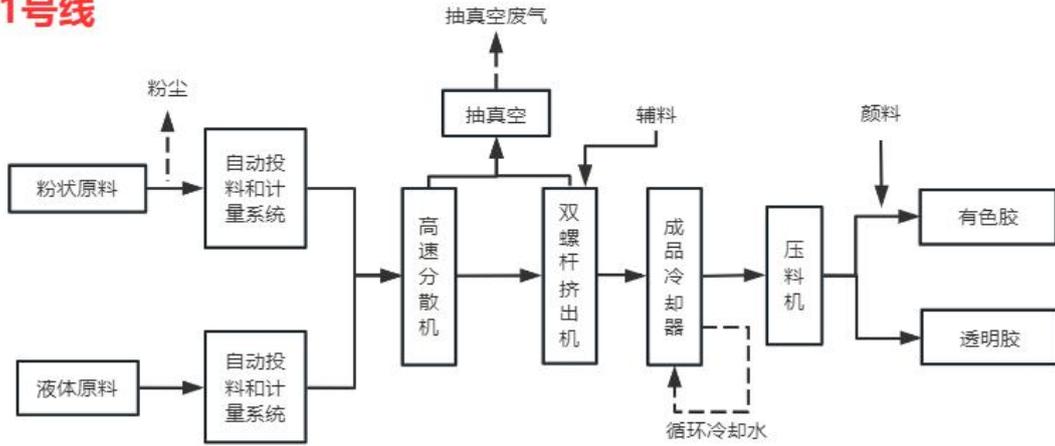


图 2-2 项目有机硅建筑结构和耐候用密封胶生产工艺流程图

2、3号线

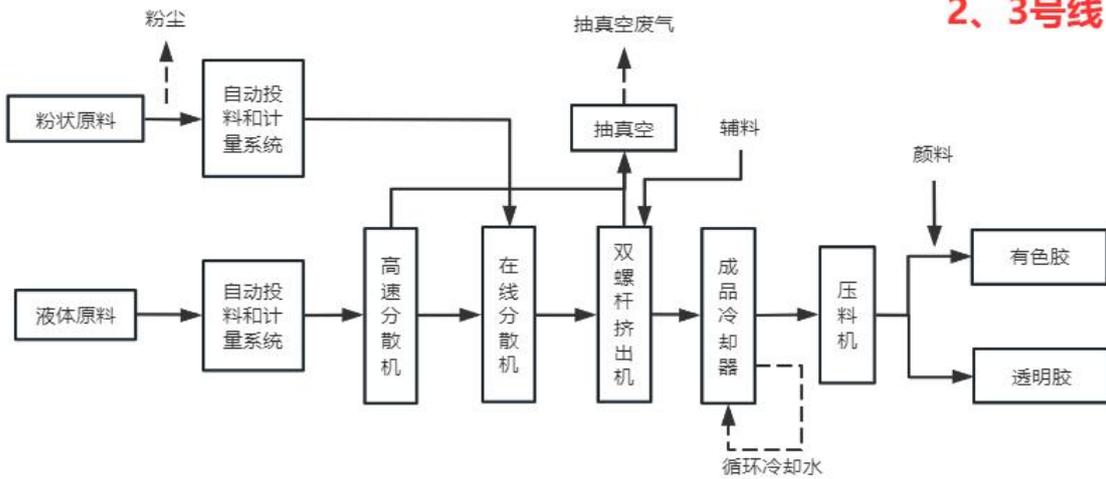


图 2-3 项目双组份有机硅建筑结构和耐候用密封胶和
太阳能光伏用有机硅中性密封胶生产工艺流程图

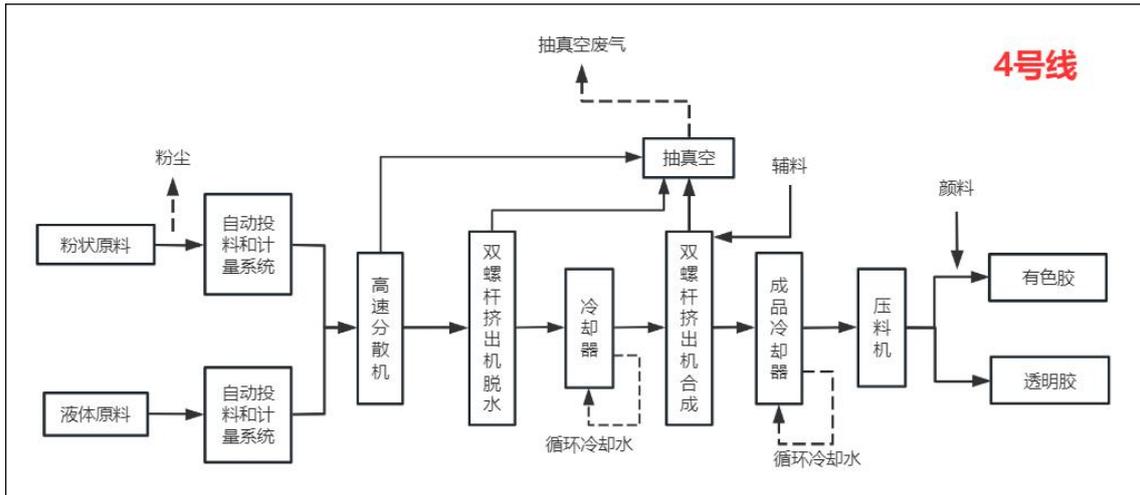


图 2-4 项目单组分有机硅汽车用有机硅平面密封胶生产工艺流程图

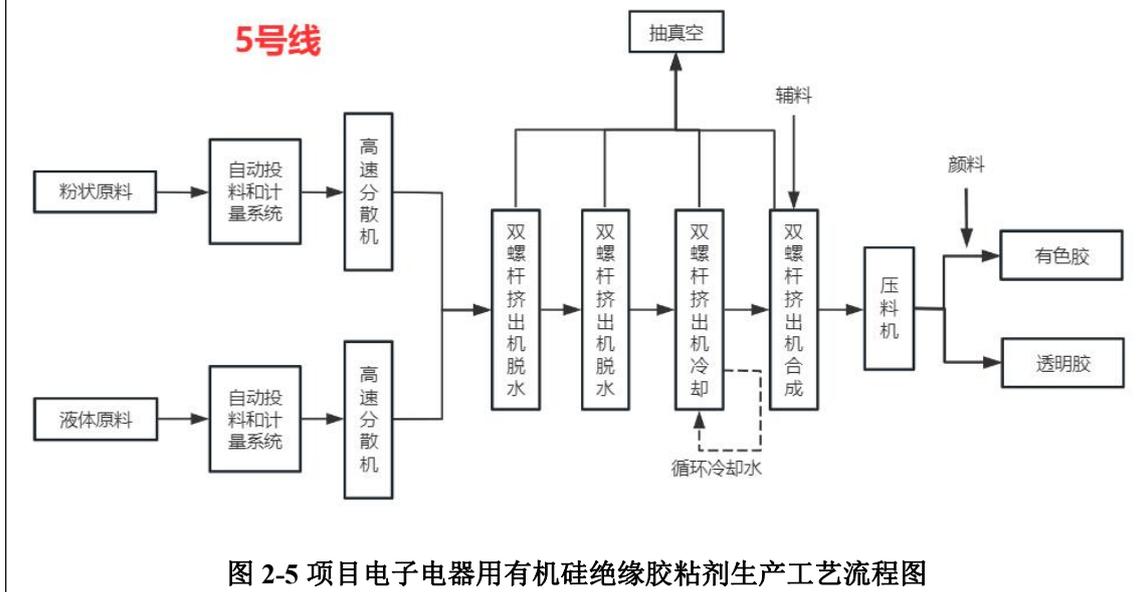


图 2-5 项目电子电器用有机硅绝缘胶粘剂生产工艺流程图



4、压料：经双螺杆挤出机充分搅拌混合后的半成品冷却到常温挤出到底缸，送到压料机进行压料，进入分包阶段。

5、包装：在成品透明胶中加入相应液体颜料生产出不同颜色的密封胶，或者直接进入对应包装生产线进行包装，有色胶和透明胶的包装有两种方式，根据客户的要求，可以瓶装包装，也可以大桶装。

2、主要污染工序：

(1) 废气

本项目产生的废气主要为投料粉尘、抽真空废气、包装废气和车间废气。

(2) 废水

本项目废水主要为员工生活污水和生产过程中产生的循环冷却水、地面冲洗水、初期雨水和喷淋废水。

(3) 噪声

项目运营后主要噪声为包装机、真空泵等设备运转时产生的机械噪声。

(4) 固废

本项目固废分为一般固废和危险废物。危险废物包括废活性炭、过期废胶、废胶沾染物、废包装桶；一般固废主要有布袋除尘器收集的粉尘、生活垃圾、废包装袋。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

项目运营期废水主要为员工生活污水、循环冷却水、地面冲洗废水、初期雨水和喷淋废水。

生活污水经厂区内化粪池处理，循环冷却水、地面冲洗废水、初期雨水和喷淋废水经厂区自建的污水处理系统处理，经处理后的生活污水、循环冷却水、地面冲洗废水、初期雨水和喷淋废水达到黄山市徽州区双益环境工程有限公司废水接管标准后由厂区污水总排口汇入园区污水管网，经园区污水处理厂处理达到《污水综合排放标准》表4中三级标准后，进入徽州区污水处理厂统一处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后排入丰乐河。废水监测点位★如下图所示：

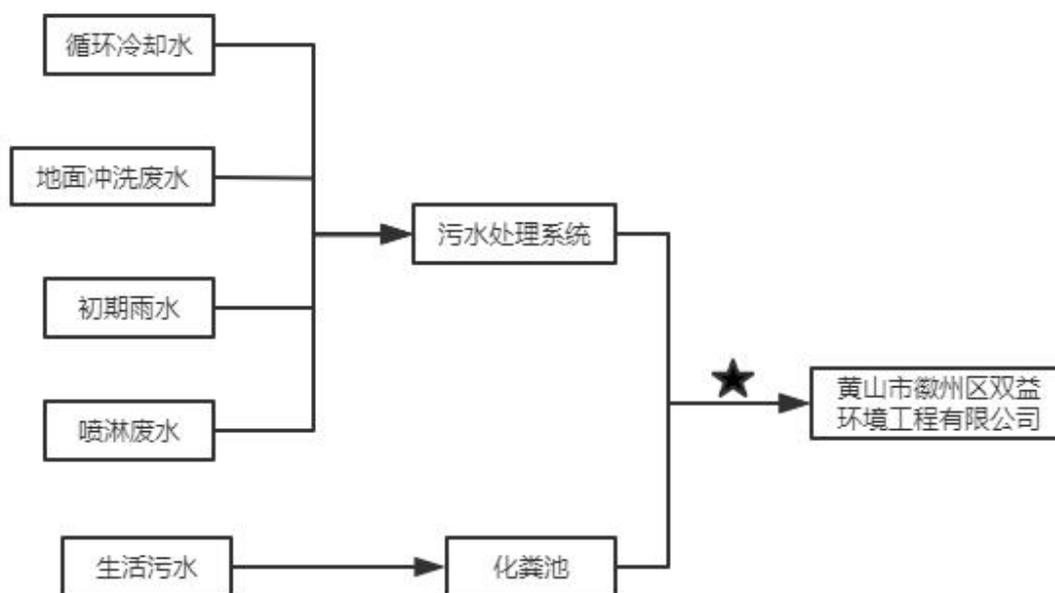


图 3-1 废水监测点位示意图

2、废气

项目产生的废气主要为投料粉尘、车间废气、包装废气和抽真空废气。

环评中设置了一套布袋除尘器，实际生产过程中有3处粉料投料点距离过远，粉尘远距离收集效果不好，因此分别在3处设置了3台布袋除尘器，处理后的投料废气经过同1根排气筒排放。

环评中设置的是整个车间微负压，车间废气里包含了包装废气，企业实际建设过程发现车间过高，为满足安全消防需求，需要通风良好，无法做车间全密闭微负压收集废气，因此企业设置了区域微负压，并对包装工序产生的废气进行收集。收集的有机废气分别进入两套碱喷淋+二级活性炭吸附装置，并通过 2 根排气筒排放。废气监测点位 ⊙ 如下图所示：



图 3-2 投料粉尘监测点位示意图

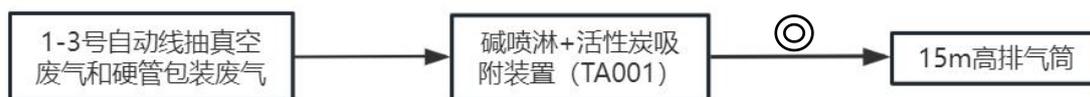


图 3-3 1-3 号自动线抽真空废气和硬管包装废气监测点位示意图

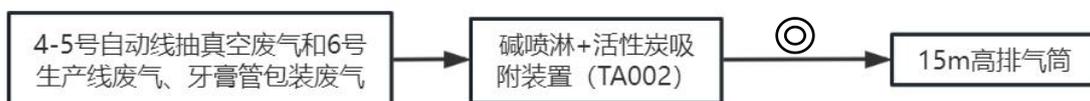


图 3-4 4-5 号自动线抽真空废气和 6 号生产线废气、牙膏管包装废气监测点位示意图

3、噪声

项目运营期噪声主要为生产设备运转时产生的机械噪声，噪声源设备在采取消声减振措施后，使项目生产过程中厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

4、固废

本项目固废分为一般固废和危险废物。危险废物包括废活性炭、过期废胶、废胶沾染物、破损的废包装桶；一般固废主要有布袋除尘器收集的粉尘、生活垃圾、废包装袋。

厂区设置危废暂存间，危险废物危废库暂存，交由宁国海创环保科技有限公司处置，生活垃圾交由当地环卫部门统一清运，除尘器粉尘回用于生产，废包装

袋外售给物资回收单位。

危废间占地面积约 10 m²，实际建设面积小于环评文件中的面积。项目废活性炭三个月一换，每次更换量约为 600kg，破损的废包装桶一年产生 100kg，危废暂存间面积能满足危废暂存需求。

项目产生的的废弃物均得到妥善处理，对环境影响很小。

5、环保工程

项目实际总投资 10000 万元，其中环保投资 140 万元，占总投资的 1.4%，环保投资一览表如下：

表 3-1 项目预计环保投资及实际投资一览表

分类	环保设施名称	环保投资（万元）
废水治理	化粪池	3
	污水处理系统	5
	雨污分流	25
废气治理	布袋除尘器（3套）+15m 高排气筒	25
	碱喷淋塔+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒	20
	碱喷淋塔+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒	20
固废治理	生活垃圾收集桶	2
	一般固废暂存间	2
	危废暂存间	5
风险防控	事故池	23
噪声控制	低噪设备、减振、消声、墙体吸声	10
合计		140

表 3-2 本项目污染防治措施一览表

污染物类型		环评文件要求	实际处理措施	备注
废水	生活污水	生活污水经化粪池处理达标后排入园区污水管网	生活污水经化粪池处理达标后排入园区污水管网	与环评文件一致
	循环冷却水	经过厂区污水处理系统处理达标后排入园区污水管网	经过厂区污水处理系统处理达标后排入园区污水管网	
	地面冲洗水			
	初期雨水			
	喷淋废水			
废气	投料粉尘	经集气罩收集并通过布袋除尘器处理后通过不低于 15m 高的排气筒排放	经集气罩收集并通过布袋除尘器处理后通过不低于 15m 高的排气筒排放	优于环评
	车间废气	车间废气经碱喷淋塔+二级活性炭吸附装置处理后通过不低于 15m 高的排气筒排放	1-3 号自动线抽真空废气和硬管包装废气经碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒排放	优于环评

	抽真空废气	废气经1级喷淋塔+二级活性炭吸附装置处理后通过不低于15m高的排气筒排放	4-5号自动线抽真空废气和6号生产线废气、牙膏管包装废气经碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过15m高的排气筒排放	与环评文件一致	
噪声	设备噪声	合理布局,减振、隔声等,加强厂区绿化措施等	合理布局,减振、隔声等,加强厂区绿化措施	与环评文件一致	
固废	一般固废	生活垃圾	设有垃圾桶,收集后交由环卫部门定期处理	与环评文件一致	
		废包装袋	外售		和生活垃圾一同处理
	危险废物	废活性炭	委托给有资质的单位处理	委托给宁国海创环保科技有限公司处理	/
		废胶、废胶沾染物	/		
	废包装桶	厂家回收	完好的废包装桶由厂家回收,破损的废包装桶交由宁国海创环保科技有限公司处理	优于环评	

6、“三同时”验收一览表

表 3-3 建设项目环境保护“三同时”验收一览表

内容	污染源	防治措施	执行标准	落实情况
废水	生活污水	化粪池处理达标后排入园区污水管网	黄山市徽州区双益环境工程有限公司接管标准	已落实
	循环冷却水	经厂区污水处理系统处理达标后和生活污水一同排入园区污水管网		已落实
	地面冲洗水			已落实
	初期雨水			已落实
	喷淋废水			已落实
废气	投料粉尘	经集气罩收集并通过布袋除尘器处理后通过不低于15m高的排气筒排放	甲醇排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中标准限值,颗粒物、非甲烷总烃排放执行《涂料、油墨及胶黏剂工业大气污染物排放标准》(GB37824-2019)	已落实
	车间废气	1-3号自动线抽真空废气和硬管包装废气经碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过15m高的排气筒排放		已落实
	抽真空废气	4-5号自动线抽真空废气和6号生产线废气、牙膏管包装废气经碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过15m高的排气筒排放		已落实

噪声	生产车间	设备减震垫、墙体吸声	厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准	已落实
固体废物	生活垃圾	环卫部门清运处置	合理处置不外排	已落实
	废包装袋			
	废胶、废胶沾染物	委托有资质的单位处理	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改单中相关要求	已落实,委托宁国海创环保科技有限公司处理
	废活性炭			
废包装桶	完好的废桶由厂家回收,破损的废桶交由有资质的单位处理			

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、建设项目环境影响报告表主要结论：

1、运营期环境影响分析结论

(1) 环境空气影响评价结论

本项目施工期废气排放周期较短，采取必要有效的措施后，对周围环境影响较小。

①粉尘和非甲烷总烃

运营期废气主要是投料产生的粉尘，抽真空产生的非甲烷总烃、甲醇以及逸散到车间内的颗粒物、非甲烷总烃和甲醇。粉尘经集气罩收集后进入布袋除尘器处理，通过不低于 15m 排气筒外排。抽真空废气和车间废气经收集后经 1 级喷淋塔+二级活性炭吸附后通过不低于 15m 排气筒外排。

处理后的粉尘、非甲烷总烃、甲醇满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。

②食堂油烟

本项目设有食堂，会产生油烟，通过室外油烟净化器处理后油烟由室外排气筒排放，处理后的油烟满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表中小型标准。

废气采取以上措施后，对环境的影响较小。

(备注：项目暂无食堂油烟产生)

(2) 水环境影响评价结论

本项目运营期废水主要是循环冷却水、地坪冲洗废水、初期雨水、喷淋废水、生活污水和食堂废水。

本项目循环冷却水、地坪冲洗水、喷淋废水以及初期雨水进入厂区自建污水预处理设施，预处理后达到园区污水处理厂接管标准后进入园区污水管网；食堂废水经隔油池处理后汇同生活污水进入化粪池预处理，处理后达到园区污水处理厂接管标准后进入园区污水管网（附图 6 雨污管网图）。以上废水均进入园区污水处理厂处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准后进入市政污水管网，通过市政污水管网进入徽州区污水处理厂，尾水达《城镇污水处

理厂污染物排放标准》中一级 B 标准后排入丰乐河。

综上所述，本项目对水环境影响较小。

(3) 声环境影响评价结论

营运期产生的噪声主要为设备运行时产生的噪声，经相应的有效处理，本项目厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应的 3 类标准限值。

(4) 固体废弃物影响评价结论

本项目建设期产生的固废主要为建筑垃圾和施工人员的生活垃圾，其中建筑垃圾及时清运，生活垃圾由环卫部门统一清运。

本项目一般固废有生活垃圾、废包装袋、布袋收集粉尘，危险废物有废包装桶、废胶、废胶污染物和废活性炭。运营期产生的生活垃圾做到日产日清，环卫清运；废包装袋收集后外售；布袋收集的粉尘回用于生产；包装桶收集后由厂家回收；废活性炭属于危险废物，交由危废资质单位处置。

本项目一般固废能够得到有效处理处置，不会产生二次污染，对周边环境影响较小。

综上所述，建设项目产生的各项污染物均可得到有效处置，可达标排放，对环境的影响较小，从环境保护的角度来讲，该项目在拟建地建设是可行的。

二、建设项目环境影响评价文件及环评批复要求

《关于安徽汇杰新材料有限公司年产 2 万吨硅酮密封胶生产项目环境影响报告表的批复》，详见附件 3。

本项目基本按照环评及批复要求，落实了各项污染治理措施，详见表 4-1。

表 4-1 环保措施落实情况对比

序号	环评要求	环评批复要求	实际落实情况
1	循环冷却水、地坪冲洗水、喷淋废水以及初期雨水进入厂区自建污水预处理设施，预处理后达到园区污水处理厂接管标准后进入园	水污染防治方面：项目排水系统应实施清污分流，建设完善的污水收集管网和规范化排污口，所有生产污水管道必须在管沟中架空建设；	已落实，项目暂无食堂餐饮废水产生，实行清污分流，生活污水经化粪池预处理，循环冷却水、地坪冲洗水、喷淋

	<p>区污水管网；食堂废水经隔油池处理后汇同生活污水进入化粪池预处理，处理后达到园区污水处理厂接管标准后进入园区污水管网（附图 6 雨污管网图）。以上废水均进入园区污水处理厂处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准后进入市政污水管网，通过市政污水管网进入徽州区污水处理厂，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准后排入丰乐河。</p>	<p>雨水管道必须明沟建设。项目废水经预处理达到园区污水处理站纳管要求排入园区污水处理站处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表四中的三级标准，排入徽州区污水处理厂。在厂区总排放口安装在线监控装置，雨、污水总排口均应设置事故闸。</p> <p>按照分区防渗原则，对生产车间装置区、存放液态成品、原料仓库、储罐区、污水站、事故池、初期雨水池以及污水管网、雨水管网附近区域等重点污染防治区及一般污染防治区，须严格按照报告表及相关规范的要求认真落实防止地下水污染的各项措施，防止地下水受到污染。</p>	<p>废水以及初期雨水进入厂区自建污水预处理设施，最后一同排入园区污水处理厂，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表四中的三级标准，排入徽州区污水处理厂。厂内雨水管道为明沟建设。</p> <p>厂区总排放口安装了 COD、氨氮、流量、pH 值自动监测仪，厂区雨、污总排口均设置了事故闸。</p> <p>按照分区防渗原则，已对生产车间装置区、存放液态成品、原料仓库、储罐区、污水站、事故池、初期雨水池以及污水管网、雨水管网附近区域等重点污染防治区及一般污染防治区落实防止地下水污染的各项措施，防止地下水受到污染。</p> <p>由监测数据可知，项目废水排放满足园区污水处理厂接管标准。</p>
2	<p>①粉尘和非甲烷总烃：运营期废气主要是投料产生的粉尘，抽真空产生的非甲烷总烃、甲醇以及逸散到车间内的颗粒物、非甲烷总烃和甲醇。粉尘经集气罩收集后进入布袋除尘器处理，通过不低于 15m 排气筒外排。抽真空废气和车间废气经收集后经 1 级喷淋塔+二级活性炭吸附后通过不低于 15m 排气筒外排。处理后的粉尘、非甲烷总烃、甲醇满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。</p>	<p>大气污染防治方面：项目有无组织废气排放的车间应做到密闭负压收集，生产过程中产生的有组织排放的工艺废气经处理后符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准后高空排放；无组织排放的应符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求；各排气筒高度应符合标准规定的要求。项目应当使用清洁能源。</p> <p>项目《报告表》确定的环境保护距离为西北厂界外</p>	<p>已落实，项目投料粉尘经布袋除尘器处理后通过不低于 15m 高的排气筒排放，1-3 号自动线抽真空废气和硬管包装废气经碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒排放，4-5 号自动线抽真空废气和 6 号生产线废气、牙膏管包装废气经碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒排放。环境防护距离内无环境敏感建筑物。</p>

	②食堂油烟:本项目设有食堂,会产生油烟,通过室外油烟净化器处理后额油烟由室外排气筒排放,处理后的油烟满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表中小型标准。	91.1m,西南厂界外91.7m,东南厂界外92.4m和东北厂界外31.5m,该范围内不得新建居民住宅等环境敏感建筑物。	由监测数据可知,项目甲醇废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放标准,颗粒度和非甲烷总烃满足《涂料、油墨及胶黏剂工业大气污染物排放标准》(GB37824-2019)中非甲烷总烃排放标准,厂区内无组织排放的非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中的相关要求。
3	营运期产生的噪声主要为设备运行时产生的噪声,经相应的有效处理,本项目厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中相应的3类标准限值。	噪声污染防治方面:选用低噪声设备并合理布局,同时,采取有效的隔声、减振等降噪措施,确保项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。	已落实,本项目选用低噪声设备,采取了有效的隔声降噪措施。由监测数据可知,厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。
4	本项目一般固废有生活垃圾、废包装袋、布袋收集粉尘,危险废物有废包装桶、废活性炭。运营期产生的生活垃圾做到日产日清,环卫清运;废包装袋收集后外售;布袋收集的粉尘回用于生产;包装桶收集后由厂家回收;废活性炭属于危险废物,交由危废资质单位处置。	固废(危废)污染防治方面:本项目生产过程中产生的废活性炭、废包装桶等属于危险废物,须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的特别规定和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求,配套建设专用危险废物临时储存设施,配备专用储存容器进行收集;委托有资质的专业机构对其进行处置,依法办理转移手续,不得随意处置。须定制危险废物管理计划,并将管理计划及危险废物管理有关资料向环境保护行政主管部门申报、备案。	已落实,项目运营过程中产生的生活垃圾与废包装袋,交由徽州区环卫部门定期收集后统一处理;布袋除尘器收集的粉尘回用于生产,完好的包装桶由厂家回收,破损的废包装桶、废活性炭和废胶、废胶沾染物都属于危险废物,暂存于危废暂存间,委托宁国海创环保科技有限公司对本项目产生的危险废物进行处置。。
5	/	环境风险防范方面:应认真做好环境风险防范工作,建立环境风险应急管理体系,制定事故应急预案,落实社	已落实,储罐区和危废暂存间实施重点防渗,储罐区设有围堰以及应急导流管。

		<p>会稳定风险预防措施。在设计、施工阶段要保证防范环境风险事故的配套设施、设备的落实，储罐区设置围堰及应急导流管，生产车间区域应配套建设应急导流管网；厂区内应急管网应单独设置。在生产阶段要严格执行防范环境风险事故的制度和措施，做好运输、贮存和生产等环节的环境风险管理；应重点抓好安全生产，并定期开展环境风险应急演练。一旦出现事故隐患或地下水异常等环境危害事件，应立即按照事故应急预案处置，包括停止生产，并及时向环保部门及相关部门报告。</p>	<p>已制定环境风险应急预案。</p>
6	/	<p>环境管理方面：建立健全环境保护管理制度和岗位责任制，设置环保管理机构，确定专人负责环保工作，加强员工环境保护知识宣传培训教育，不断提高员工环境意识。加强污染治理设施管理和维护，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。完善各类环保工作档案。做好项目的清洁生产工作，及时开展清洁生产审核。制定环境监测计划，定期开展环境监测。</p>	<p>已落实，已安排专人负责环保工作，加强对环保设施的治理与维护。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析使用仪器

项目验收监测采用安徽绿健检测技术有限公司通过实验室资质认定的分析方法，各项目监测及分析方法见下表 5-1。

表 5-1 项目检测依据和方法

检测项目	检测依据	主要检测仪器	检出限或最低检测浓度	单位
有组织废气				
低浓度颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017	QUINTIX65-1 CN 电子天平	1.0	mg/m ³
非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ38-2017	GC-7900 气相色谱仪	0.07	mg/m ³
无组织废气				
总悬浮颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T15432-1995 及其修改单 XG1-2018	QUINTIX65-1 CN 电子天平	0.001	mg/m ³
非甲烷总烃	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	GC-7900 气相色谱仪	0.07	mg/m ³
水质				
pH	水质 pH 的测定玻璃电极法 GB920-1986	PHS-3EpH 计	-	无量纲
化学需氧量	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ828-2017	HCA-100COD 标准消解器	4	mg/L
生化需氧量	水质五日生化需氧量的测定稀释与接种法 HJ05-2009	SPX-250B 型 智能生化培养箱	0.5	mg/L
氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	721 型可见分光光度计	0.025	mg/L
悬浮物	水质悬浮物的测定重量法 GB11901-1989	FA2204B 电子分析天平	-	mg/L
总磷	水质总磷的测定钼铵酸分光光度法 GB11893-1989	721 型可见分光光度计	0.01	mg/L
动植物油	水质石油类和动植物油的测定红外分光光度法 HJ637-2018	OIL460 型红外测油仪	0.06	mg/L

噪声				
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	AWA5688+多功能声级计	--	dB(A)
	《声环境质量标准》（GB3096-2008）			

2、质量保证措施

- (1) 监测过程中工况负荷满足有关要求；
- (2) 监测点位布设合理，保证各监测点位的科学性和可比性；
- (3) 监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；
- (4) 有组织废气、无组织废气现场监测和实验室监测检定合格，并按照国家环保局发布的《固定污染源监测质量控制与质量保证技术规范》、《环境监测质量管理技术导则》、《水污染物排放总量监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后均进行了校准；
- (5) 在监测期间，样品采集、运输、保存按照国家标准，保证验收监测分析结果的准确可靠；
- (6) 为确保实验室分析质量，对化验室分析进行发放盲样质控样品的质控措施；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

表六

验收监测内容

1、废水监测

项目主要产生生活污水、循环冷却水、地平冲洗废水、初期雨水和喷淋废水，生活污水经过化粪池处理，循环冷却水、地平冲洗废水、初期雨水和喷淋废水经过污水处理系统处理，经处理后的生活活污水循环冷却水、地平冲洗废水、初期雨水和喷淋废水一同通过厂区污水总排口排入园区污水管网，最后经过徽州区污水处理厂处理。

在项目污水总排口设置一个污水采样点★，厂区污水处理系统前端不具备监测条件，因此前端不设监测点位。监测项目为：pH、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、动植物油。

2、废气监测

(1) 有组织废气监测

项目产生的废气主要为投料粉尘、车间废气和抽真空废气。

粉尘收集并通过布袋除尘器处理后通过不低于 15m 高的排气筒排放 (DA003)，1-3 号自动线抽真空废气和硬管包装废气经碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒排放 (DA001)，4-5 号自动线抽真空废气和 6 号生产线废气、牙膏管包装废气经碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒排放 (DA002)。

在粉尘排气筒设一个监测点，监测项目为颗粒物；在碱喷淋+二级活性炭吸附装置后设一监测点，监测项目为颗粒物和甲烷总烃；在碱喷淋塔+二级活性炭吸附装置 (TA001) 后设一监测点，监测项目为甲烷总烃、甲醇；在碱喷淋塔+二级活性炭吸附装置 (TA002) 后设一监测点，监测项目为甲烷总烃、甲醇。废气处理装备前端不具备监测条件，因此废气处理设施前端不具备监测点。

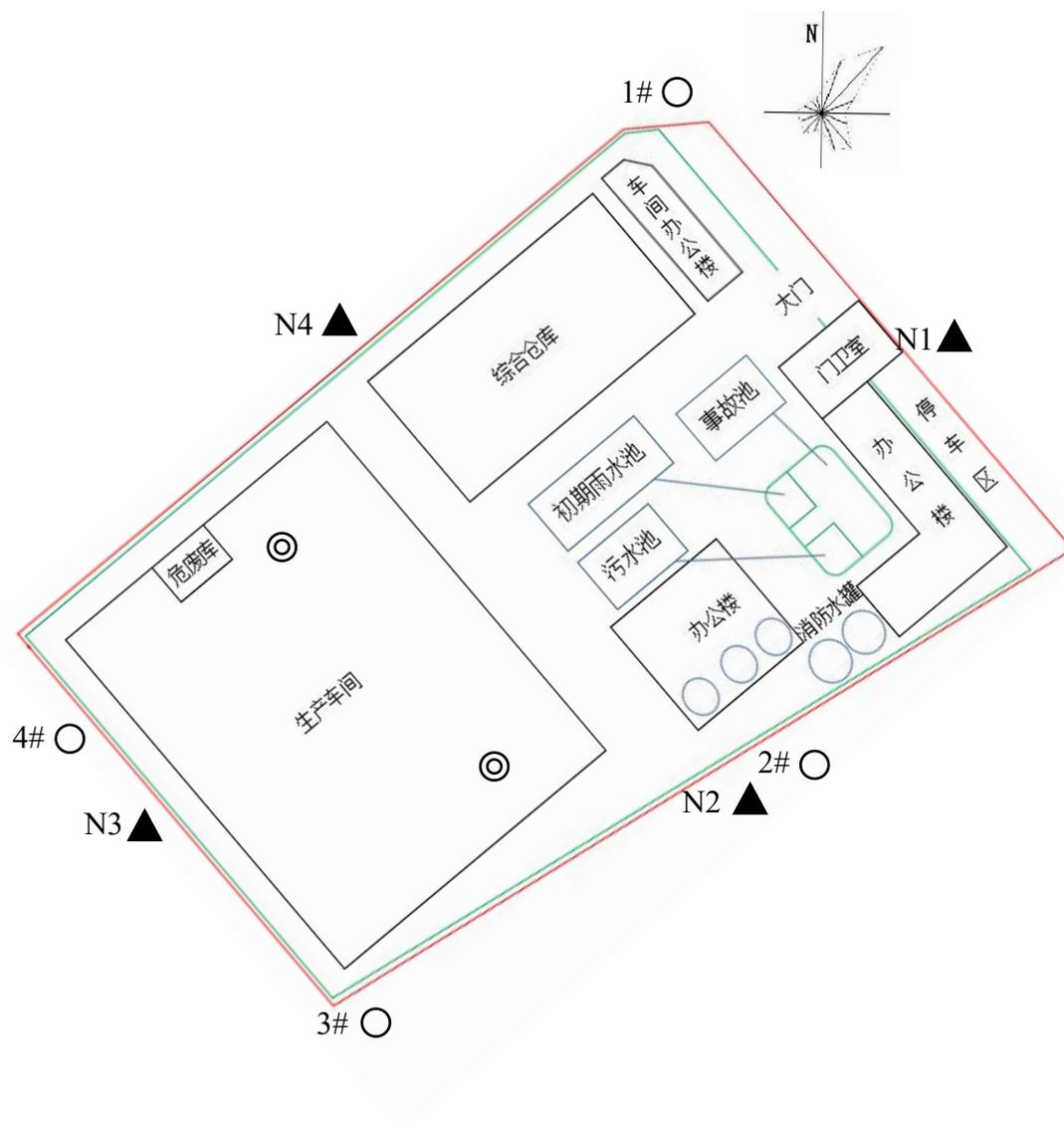
(2) 无组织废气监测

项目无组织废气主要为甲烷总烃和颗粒物，在厂界上风向设 1 个监测点位，下风向设 3 个监测点位，共 4 个监测点位，示意图如图 6-1 所示。

3、噪声

本项目噪声源主要是运营时产生噪声的设备，在项目在四周厂界外 1m 分别

设置噪声监测点，监测因子为等效声级，昼、夜各监测 1 次，共监测 2 天。



图例：▲ 噪声监测点位；○ 无组织废气监测点位；◎ 排气筒位置

图 6-1 噪声及无组织废气监测点位示意图

表七

验收监测期间生产工况记录:

项目实行一班制，每班工作 8h，年生产天数为 300 天，环评设计生产能力为年产 2 万吨硅酮密封胶，项目满负荷生产能力为年产 2 万吨硅酮密封胶。验收监测期间工况正常，环保设施均正常运行，1 月 19 日硅酮密封胶产量为 49t，1 月 20 日硅酮密封胶产量为 54t。

验收监测结果:

1、废水监测结果

按照验收监测方案，安徽绿健检测技术服务有限公司于 2024 年 1 月 19-20 日在厂区污水总排口进行采样检测。监测结果及达标情况见下表。

表 7-1 废水监测数据统计

项目	采样次数	pH	COD	SS	氨氮	BOD ₅	总磷	动植物油
单位	/	无量纲	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
2024/1/19	第 1 次	7.3	454	50	45.4	102.7	4.40	2.14
	第 2 次	7.3	464	56	48.2	110.2	4.08	2.28
	第 3 次	7.3	444	48	42.1	95.2	4.32	2.22
	第 4 次	7.3	470	52	44.6	110.2	4.32	2.15
	平均值	7.3	458	52	45.1	104.6	4.28	2.20
2023/1/20	第 1 次	7.4	433	46	40.8	107.8	3.94	1.92
	第 2 次	7.4	492	55	47.8	95.3	3.63	2.04
	第 3 次	7.3	451	48	43.4	100.3	3.49	1.95
	第 4 次	7.4	466	51	44.6	105.3	3.8	1.9
	平均值	7.3~7.4	460	50	44.2	102.2	3.72	1.95
黄山市徽州区双益环境工程有限公司接管标准		6-9	3000	400	100	1100	8	100
		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

由上表监测数据可知，排放废水 pH 的范围在 7.3~7.4，化学需氧量平均浓度为 458mg/L、460mg/L，悬浮物平均浓度为 52mg/L、50mg/L，氨氮平均浓度为 45.1mg/L、44.2mg/L，五日生化需氧量平均浓度为 104.6mg/L、102.2mg/L，总磷平均浓度为 4.28mg/L、3.72mg/L，动植物油平均浓度为 2.2mg/L、1.95mg/L。结果表明，验收监测期间，项目排放的污水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧

量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油共 7 项指标 2 天的排放浓度均达到园区污水处理厂接管标准，达标排放。

由上述监测结果可知，本项目废水中各种污染物均能达标排放，对周围环境影响较小。

2、噪声监测结果

2024 年 1 月 19-20 日，验收监测单位昼夜间对四周厂区外 1m 共设 4 个监测点，昼夜各监测一次，共监测两天。验收监测期间，夜间厂家未生产。噪声监测结果见下表：

表 7-2 噪声监测结果统计表（单位：dB(A)）

点位、时间		昼间	夜间	
		测量值	测量值	
厂界东北侧外 1m	2024/1/19	57	47	
厂界东南侧外 1m		56	48	
厂界西南侧外 1m		56	46	
厂界西北侧外 1m		56	49	
厂界东北侧外 1m	2024/1/20	57	46	
厂界东南侧外 1m		56	47	
厂界西南侧外 1m		57	46	
厂界西北侧外 1m		56	48	
《工业企业厂界噪声排放标准》 (GB12348-2008)		3 类标准	65	55

结论：运营期厂界外 1m 的噪声昼间最高达 57dB(A)，夜间最高达 49dB(A)，排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，达标排放。

由上述监测结果可知，本项目设备运行时产生的噪声经减震隔声措施后达标排放，对周围声环境影响较小。

3、废气监测结果

按照验收监测方案，安徽绿健检测技术服务有限公司于 2024 年 1 月 19-20 日对该项目有组织废气、无组织废气进行采样监测。监测项目为颗粒物、甲醇。监测结果及达标情况见下表。

表 7-3 有组织废气监测结果统计表

检测位置	检测日期	检测项目	检测频次	排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)
布袋除尘器 出口 (DA003)	2024/1/19	颗粒物	第一次	8.8	6634	0.0584
			第二次	7.9	7106	0.0561
			第三次	9.1	6582	0.0599
碱喷淋+二 级活性炭吸 附装置出口 (DA001)		甲醇	第一次	2.14	14979	0.0321
			第二次	6.07	13700	0.0832
			第三次	12.3	13860	0.170
	2024/1/26	非甲烷总 烃	第一次	3.56	23577	0.0839
			第二次	4.17	23577	0.0983
			第三次	6.29	23577	0.1483
碱喷淋+二 级活性炭吸 附装置出口 (DA002)	2024/1/19	甲醇	第一次	0.277	16296	0.0451
			第二次	7.3	16447	0.12
			第三次	2.84	16358	0.0465
	2024/1/26	非甲烷总 烃	第一次	5.6	22050	0.1235
			第二次	5.87	22050	0.1294
			第三次	3.68	22050	0.0811

表 7-4 有组织废气监测结果统计表

检测位置	检测日期	检测项目	检测频次	排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)
布袋除尘器 出口 (DA003)	2024/1/20	颗粒物	第一次	9.2	6485	0.0597
			第二次	6.7	6474	0.0434
			第三次	8.0	6231	0.0498
碱喷淋+二 级活性炭吸 附装置出口 (DA001)		甲醇	第一次	2.39	14666	0.0351
			第二次	0.99	15007	0.0149
			第三次	10.1	14877	0.150
	2024/1/27	非甲烷总 烃	第一次	2.14	21594	0.0462
			第二次	2.41	21594	0.052
			第三次	2.59	21594	0.0559
碱喷淋+二 级活性炭吸 附装置出口 (DA002)	2024/1/20	甲醇	第一次	6.0	16833	0.101
			第二次	4.99	16614	0.0829
			第三次	8.6	16406	0.141
	2024/1/27	非甲烷总 烃	第一次	1.57	19070	0.0299
			第二次	1.9	19070	0.0362
			第三次	1.93	19070	0.0368

表 7-5 无组织废气监测结果统计表

检测项目	监测日期	厂界上风向 1	厂界下风向 2	厂界下风向 3	厂界下风向 4
颗粒物 (mg/m ³)	2024/1/19	0.266	0.326	0.343	0.319
		0.247	0.372	0.348	0.328
		0.257	0.346	0.373	0.330
		0.215	0.347	0.378	0.329
	2024/1/20	0.280	0.319	0.384	0.331
		0.196	0.376	0.297	0.318
		0.245	0.3	0.309	0.267
		0.256	0.363	0.375	0.344
甲醇	2024/1/19	未检出	未检出	未检出	未检出
		未检出	未检出	未检出	未检出
		未检出	未检出	未检出	未检出
		未检出	未检出	未检出	未检出
	2024/1/20	未检出	未检出	未检出	未检出
		未检出	未检出	未检出	未检出
		未检出	未检出	未检出	未检出
		未检出	未检出	未检出	未检出
非甲烷总 烃(mg/m ³)	2024/1/26	1.91	1.49	3.36	2.00
		1.87	2.55	2.21	3.55
		1.9	1.95	2.34	1.99
		1.87	3.13	1.98	2.00
	2024/1/27	0.91	1.85	1.84	1.00
		0.93	2.15	1.89	1.16
		1	2.15	2.06	1.01
		0.89	2.14	1.2	1.09
厂房外					
检测项目	监测日期	第一次	第二次	第三次	第四次
非甲烷总 烃(mg/m ³)	2024/1/26	2.61	2.19	1.81	3.03
	2024/1/27	3.93	4.11	3.82	4.19
<p>由上表监测数据可知，甲醇经处理后最大排放浓度为：12.3mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准，达标排放。颗粒物经处理后最大排放浓度为 9.2mg/m³，非甲烷总烃经处理后最大排放浓度为 6.29mg/m³，低于《涂料、油墨及胶黏剂工业大气污染物排放标准》(GB37824-2019)中浓度限值，达标排放；厂区下风向颗粒物最大监测浓度为 0.384mg/m³，厂区</p>					

下风向非甲烷总烃最大监测浓度为 3.55mg/m³，厂区下风向甲醇浓度均未检出，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值。厂房外非甲烷总烃最大监测浓度为 4.19mg/m³，《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的无组织排放限值。

由监测结果可知，本项目有组织排放废气和无组织排放废气均能达标排放，对周围环境影响较小。

4、固废监测结果

竣工环保验收期间（2024年1月19日至1月27日），一般工业固废和危险废物的产生量 and 处理方法见下表，项目产生的固废均有合理去处，不会产生二次污染，验收监测期间暂未产生危险废物。

表 7-6 固废监测结果

监测日期	固废名称	固废产生量	处理方法
2024/1/19	生活垃圾	32kg	收集后交由环卫部门定期清运
	废包装袋	0.5kg	
	废包装桶（完好）	30kg	外售
	废包装桶（破损）	0	收集后暂存于危废暂存间，定期交由宁国海创环保科技有限公司处理
	废活性炭	0	
	废胶污染物	14kg	
	废胶	1kg	
2024/1/20	生活垃圾	30kg	收集后交由环卫部门定期清运
	废包装袋	0.4kg	
	废包装桶（完好）	40kg	外售
	废包装桶（破损）	0	收集后暂存于危废暂存间，定期交由宁国海创环保科技有限公司处理
	废活性炭	0	
	废胶污染物	12kg	
	废胶	6kg	

表八

一、验收监测结论

1、环境影响评价及“三同时”执行情况

圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司“年产2万吨硅酮密封胶生产项目”位于黄山市徽州区循环经济园虎亭路7号，本项目于2023年7月建设完成并进行生产设备调试工作，2024年1月份生产及配套环保设备均能稳定运行。圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司委托安徽绿健检测技术服务有限公司进行建设项目竣工环境保护验收监测。根据现场勘查，环保设施基本按照环境影响评价的技术要求，进行了设计和施工，做到了环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入运行，并进行监测。

2、环保措施落实情况

（1）废水

项目现阶段废水主要为生活污水、循环冷却水、地平冲洗废水、初期雨水和喷淋废水，生活污水经厂区化粪池处理，循环冷却水、地平冲洗废水、初期雨水和喷淋废水经厂区污水处理系统处理，经处理达到园区污水处理厂接管标准后通过厂区污水总排口排入园区污水管网，经园区污水处理厂处理后排入市政污水管网，排入徽州区污水处理厂，处理达标后排入丰乐河。

由验收监测数据可知，项目污水排放满足园区污水处理厂接管标准，达标排放。

（2）废气

项目现阶段产生的废气主要为投料粉尘、抽真空废气（1~6号线抽真空废气）和车间废气（包装废气），投料粉尘经布袋除尘器处理后通过15m高的排气筒排放，1-3号自动线抽真空废气和硬管包装废气经碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过15m高的排气筒排放；4-5号自动线抽真空废气和6号生产线废气、牙膏管包装废气经碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过15m高的排气筒排放。

由监测数据可知，项目甲醇排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放标准，颗粒物、非甲烷总烃排放满足《涂料、油墨及胶黏剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）中非甲烷总烃排放标准。

（3）噪声

本项目噪声主要来源于生产设备运行时产生的噪声，产生的噪声通过优选低噪声设备，采取有效的隔声、减振等降噪措施减少噪声的影响，使项目生产过程中厂界噪

声符合《工业企业厂界环境噪声》（GB12348-2008）中3类标准。

验收监测结果可知，现阶段厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，本项目产生的噪声对周围环境影响较小。

（4）固废

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废包装袋、布袋收集粉尘，危险废物有废包装桶、废活性炭、废胶、废胶沾染物。50 m²危废暂存间面积满足危废暂存需求。生活垃圾做到定期清运；废包装袋收集后和生活垃圾一同由环卫部门清运；布袋收集的粉尘回用于生产；完好的包装桶收集后由厂家回收；破损的废包装桶、废活性炭和废胶和废胶沾染物属于危险废物，交由宁国海创环保科技有限公司处理。

项目固体废物均能得到合理处置，对周围环境影响较小。

（5）环境风险

本项目无重大危险源，属于非环境敏感地区，环境风险等级为“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）】”。已实施环评和环评批复提出的各项环境风险防范措施，加强安全生产管理，制定环境风险应急预案，其环境风险对周围环境影响较小。

综上所述，本项目危废暂存间面积和废气处理设施发生变更，经论证，危废暂存间面积满足危废暂存需求，废气处理设施由于环评文件内容，均不属于重大变更。项目生产过程中的废水、噪声产生点配套环保措施均已落实，由验收监测数据可知，本项目废气、废水、噪声经处理后均能达标排放。固废得到合理处置，对周围环境影响较小，符合竣工环境保护验收要求。

3、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，验收合格。

二、建议

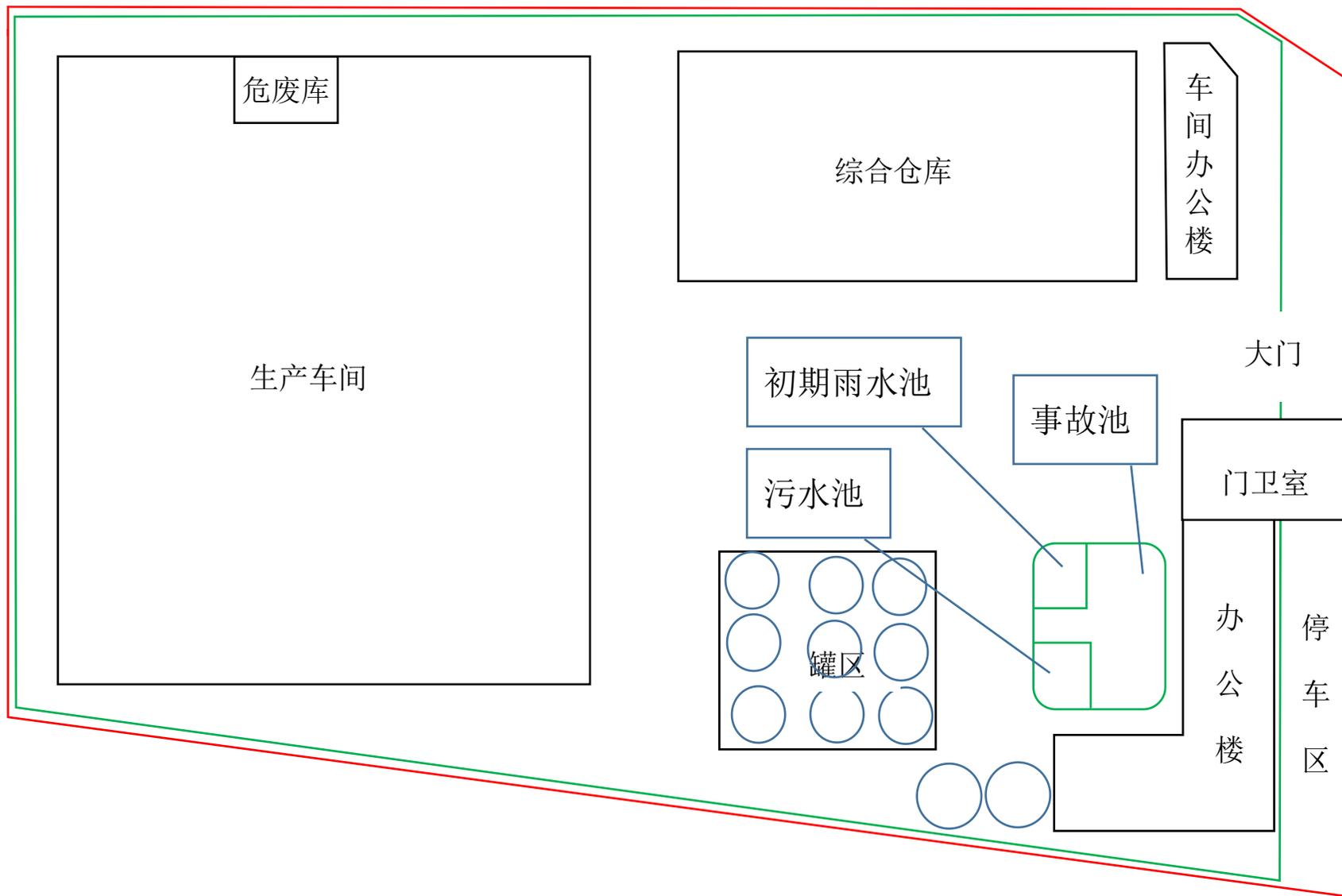
- 1、进一步加强设备隔音降噪管理，做到噪声稳定排放。
- 2、安排专人负责厂区环保设施管理维护，加大对环保设施维护的频率。
- 3、对各项处理设施加强管理和人员培训，完善岗位责任制度和维护巡视制度，完善运行维护记录，保证稳定达标排放。
- 4、以清洁生产原则为指导思想，减少生产过程中的跑冒滴漏，定期对设备进行维护保养，确保环保设施正常运行。
- 5、加强环境风险应急演练。



附图 1 项目地理位置图

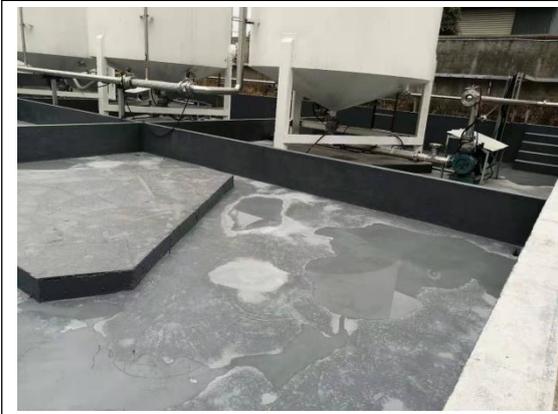


附图 2 项目周边概况图



附图 3 项目平面布局图

附图 4 项目建设情况图例

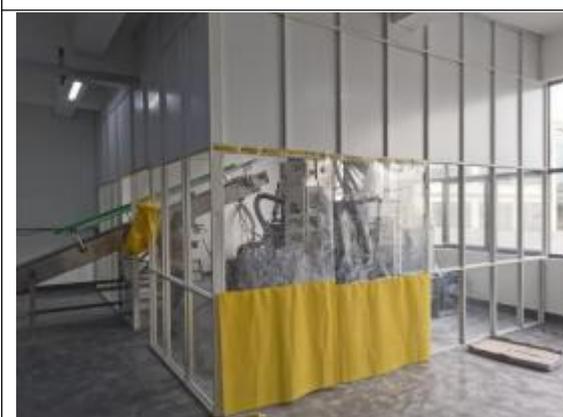
	
<p>综合仓库</p>	<p>生产车间</p>
	
<p>罐区防渗措施</p>	<p>危废间</p>
	
<p>配电房</p>	<p>真空泵</p>



布袋除尘器



危废间围提



粉料自动投料机



机械式自动包装机



自动牙膏管包装线



双螺杆挤出机



自动牙膏管包装线

附件 1 委托书

委托书

安徽绿健检测技术服务有限公司：

我公司在黄山市徽州区循环经济园虎亭路建设的《年产 2 万吨硅酮密封胶生产项目》已竣工并已开始试运行，现生产及环保设施运行正常。根据环境保护有关法律法规及建设项目竣工环境保护验收管理办法的有关规定，需对该项目进行竣工环境保护验收，特委托贵公司承担该项目竣工环境保护验收监测工作。

特此委托！

委托单位：圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司

2024 年 1 月 5 日

附件 2 环境影响评价结论与建议

一、结论

1、项目概况

本项目由安徽汇杰新材料科技有限公司投资 10000 万元建设，主要从硅酮密封胶的生产。拟建项目用地面积约 13533 m²（20.3 亩），主要建设生产车间、仓库、办公楼，配套消防水池、污水处理池、配电房、空压机房、门卫室和储罐等，总建筑面积约 13000 m²，购置真空泵、全自动生产线、高速分散机、基料生产线、全自动包装机、机械师自动包装机、捏合机等设备。

2、与产业政策相符性

本项目从事硅酮密封胶的生产，经查询，本项目生产的产品属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)》（2013 年修订）鼓励类，石化化工分类中的，新型节能环保墙体材料、绝热隔音材料、防水材料 and 建筑密封材料，《安徽省工业产业结构调整指导目录(2015 年本)》鼓励类中的优质环保型摩擦与密封材料生产与有机硅、有机氟及高性能无机氟化工产品生产；国家发改委《战略性新兴产业重点产品和服务指导目录（2016 版）》中的 3.1 类，新型功能材料产业中的高性能密封材料、高效密封剂、密封胶和胶带。

因此本项目的建设符合国家的产业政策。

3、与当地规划相容性

安徽省黄山市循环经济园 A 区位于皖赣铁路的南侧和徽州区的瑶村。2008 年徽州区政府为了解决城区内的现有化工企业对城区生活环境造成影响，设立了徽州区域东工业园二期，规划建设范围是：北至陈塘，南至燕尾山庄，东至山体，西至皖赣铁路，规划总面积为 1.0 平方公里。《徽州区域东工业园二期规划环境影响报告书》于 2008 年通过黄山市环境保护局审查(环建函[2008]141 号)。

按照国务院安委办《关于进一步加强危险化学品安全生产工作的指导意见》（安委办[2008]26 号）的要求，和 2010 年黄山市人民政府第 85 号《化工集中区规划工作会议纪要》的要求，黄山市徽州区人民政府批准设立安徽省黄山市循环经济园 A 区。规划范围东至二环北路，南至快速北路，西北至皖赣铁路，规划总面积为 2.36 平方公里(其中包括城东工业园二期已建成的 1.0 平方公里)。

根据《安徽省黄山市循环经济园 A 区控制性详细规划》，其规划环评上会审查，

拟建项目选址位于该园区规划的三类工业用地。沿铁路两侧 50m 范围内不得设置生产设备，本项目生产设备距离北侧火车轨道距离约 85m。因此，拟建项目用地符合区域规划发展的要求。

4、污染物达标排放，区域环境质量不会下降

(1) 废气

本项目施工期废气排放周期较短，采取必要有效的措施后，对周围环境影响较小。

① 粉尘和非甲烷总烃

运营期废气主要是投料产生的粉尘，抽真空产生的非甲烷总烃、甲醇以及逸散到车间内的颗粒物、非甲烷总烃和甲醇。粉尘经集气罩收集后进入布袋除尘器处理，通过不低于 15m 排气筒外排。抽真空废气和车间废气经收集后经 1 级喷淋塔+活性炭吸附后通过不低于 15m 排气筒外排。

处理后的粉尘、非甲烷总烃、甲醇满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。

② 食堂油烟

本项目设有食堂，会产生油烟，通过室外油烟净化器处理后油烟由室外排气筒排放，处理后的油烟满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表中小型标准。

废气采取以上措施后，对环境影响较小。

(2) 废水

本项目运营期废水主要是循环冷却水、地坪冲洗废水、初期雨水、喷淋废水、生活污水和食堂废水。

本项目循环冷却水、地坪冲洗水、喷淋废水以及初期雨水进入厂区自建污水预处理设施，预处理后达到园区污水处理厂接管标准后进入园区污水管网；食堂废水经隔油池处理后汇同生活污水进入化粪池预处理，处理后达到园区污水处理厂接管标准后进入园区污水管网（附图 6 雨污管网图）。以上废水均进入园区污水处理厂处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准后进入市政污水管网，通过市政污水管网进入徽州区污水处理厂，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 B 标准后排入丰乐河。

综上所述，本项目对水环境影响较小。

(3) 噪声

本项目施工期间施工噪声会对周围声环境产生一定的影响，必须采取有效措施，夜间高噪声设备严禁使用。

运营期产生的噪声主要为设备运行时产生的噪声，经相应的有效处理，本项目厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应的3类标准限值。

（4）固废

本项目建设期产生的固废主要为建筑垃圾和施工人员的生活垃圾，其中建筑垃圾及时清运，生活垃圾由环卫部门统一清运。

本项目一般固废有生活垃圾、废包装袋、布袋收集粉尘，危险废物有废包装桶、废活性炭。运营期产生的生活垃圾做到日产日清，环卫清运；废包装袋收集后外售；布袋收集的粉尘回用于生产；包装桶收集后由厂家回收；废活性炭属于危险废物，交由危废资质单位处置。

本项目一般固废能够得到有效处理处置，不会产生二次污染，对周边环境影响较小。

5、满足区域总量控制要求

项目无燃煤锅炉（燃油锅炉），歙县环保局不下达SO₂、NO_x总量控制指标。固废排放总量为零。

综上所述，建设项目产生的各项污染物均可得到有效处置，可达标排放，对环境的影响较小，从环境保护的角度来讲，该项目在拟建地建设是可行的。

二、建议

1、加强施工期的环境保护管理措施，引进环境监理制度，尽量减少施工期的生态影响；

2、加强节能减排和清洁生产措施，从源头上尽量减少工业固废和生活垃圾的产生，垃圾应分类收集以利于回收利用；

3、坚持定期对设备进行维修和保养，维持其正常运行，避免非正常运行的高噪音产生；

4、认真落实本评价提出的各项废水、废气、噪声治理措施和防治对策，将本项目实施后对外环境的影响降至最低；

5、项目建成后，及时申请进行竣工环保验收，验收合格后才可正式投入运营。

黄山市徽州区环境保护局

徽环建函〔2018〕85号

关于安徽汇杰新材料科技有限公司年产 2 万吨 硅酮密封胶生产项目环境影响报告表的批复

安徽汇杰新材料科技有限公司：

你公司《关于要求审批年产 2 万吨硅酮密封胶生产项目环境影响报告表的申请》及安徽禹水华阳环境工程技术有限公司编制的《安徽汇杰新材料科技有限公司年产 2 万吨硅酮密封胶生产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经局党组会研究，现批复如下：

一、项目选址徽州区循环经济园虎亭路，占地面积 13533 平方米，主要建设生产车间、仓库、办公楼，配套消防水池、污水处理池、配电房、空压机房、门卫室和储罐等，总建筑面积约 13000 m²，购置真空泵、全自动生产线、高速分散机、基料生产线、全自动包装机、机械师自动包装机、捏合机等设备。项目规模为年产 2 万吨硅酮密封胶，其中单组分汽车用有机硅平面密封胶 3000 吨、双组

份有机硅中空玻璃二道密封胶 5000 吨、有机硅建筑结构和耐候用密封胶 7000 吨、太阳能光伏用有机硅中性密封胶 3000 吨、电子电器用有机硅绝缘胶粘剂 1000 吨、特种有机硅和改性有机硅胶粘剂 1000 吨。总投资 10000 万元，其中环保投资 117 万元。项目选址符合徽州区城市总体规划和土地利用规划，从环境保护角度，同意你公司按《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点和拟采取的各项环境保护措施建设。

二、项目在实施过程中，应严格按照《报告表》中提出的各项污染防治措施与建议，认真落实以下“三同时”措施，加强项目施工期和营运期的环境管理：

1、施工期环境管理方面：施工期应采取有效的防尘、防抛洒措施，减少施工、运输扬尘对周围环境的影响，确保环境空气符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。采取必要的降噪措施，确保施工噪声符合《建筑施工厂界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中规定的限值。施工期产生的废渣土应妥善合理处置，严禁随意倾倒各类固废。

2、水污染防治方面：项目排水系统应实施清污分流，建设完善的污水收集管网和规范化排污口，所有生产污水管道必须在管沟中架空建设；雨水管道必须明沟建设。项目废水经预处理达到园区污水处理站纳管要求排入园区污水处理站处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978 - 1996）表四中的三级标准，排入徽州区污水处理厂。在厂区总排放口安装在线监控装置，雨、污水总排口均应设置事故闸。

按照分区防渗原则，对生产车间装置区、存放液态成品、原料仓库、储罐区、污水站、事故池、初期雨水池以及污水管网、雨水管网附近区域等重点污染防治区及一般污染防治区，须严格按照报告表及相关规范的要求认真落实防止地下水污染的各项措施，防止地下水受到污染。

3、大气污染防治方面：项目有无组织废气排放的车间应做到密闭负压收集，生产过程中产生的有组织排放的工艺废气经处理后符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准后高空排放；无组织排放的应符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值要求；各排气筒高度应符合标准规定的要求。项目应当使用清洁能源。

项目《报告表》确定的环境防护距离为西北厂界外91.1m，西南厂界外91.7m，东南厂界外92.4m和东北厂界外31.5m，该范围内不得新建居民住宅等环境敏感建筑物。

4、噪声污染防治方面：选用低噪声设备并合理布局，同时，采取有效的隔声、减振等降噪措施，确保项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

5、固废（危废）污染防治方面：本项目生产过程中产生的废活性炭、废包装桶等属于危险废物，须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的特别规定和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求，配套建设专用危险废物临时储存设施，配备专用储存容器进行收集；委托有资质的专业机构对其进行处置，依法办理转移手续，不得随意处置。

须制定危险废物管理计划，并将管理计划及危险废物管理有关资料向环境保护行政主管部门申报、备案。

粉尘收集后回用于生产；生活垃圾由环卫部门收集集中处置。

6、环境风险防范方面：应认真做好环境风险防范工作，建立环境风险应急管理体系，制定事故应急预案，落实社会稳定风险预防措施。在设计、施工阶段要保证防范环境风险事故的配套设施、设备的落实，储罐区设置围堰及应急导流管，生产车间区域应配套建设应急导流管网；厂区内应急管网应单独设置。在生产阶段要严格执行防范环境风险事故的制度和措施，做好运输、贮存和生产等环节的环境风险管理；应重点抓好安全生产，并定期开展环境风险应急演练。一旦出现事故隐患或地下水异常等环境危害事件，应立即按照事故应急预案处置，包括停止生产，并及时向环保部门及相关部门报告。

7、环境管理方面：建立健全环境保护管理制度和岗位责任制，设置环保管理机构，确定专人负责环保工作，加强员工环境保护知识宣传培训教育，不断提高员工环境意识。加强污染治理设施管理和维护，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。完善各类环保工作档案。做好项目的清洁生产工作，及时开展清洁生产审核。制定环境监测计划，定期开展环境监测。

三、项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批本项目的环境影响评价文件。

四、国家对本项目应执行的环境标准作出修订或新颁布的，执

行新标准。

五、该项目建成投产后，应按照法定程序和要求及时开展建设项目竣工环境保护验收工作和验收信息报送工作。

黄山市徽州区环境保护局

2018年12月18日



抄送：区环境监察大队，安徽徽州经济开发区管委会，岩寺镇人民政府

附件 4 工况说明

关于 2024 年 1 月 19 日、1 月 20 日工况说明

2024 年 1 月 19 日和 1 月 20 日两天，我公司所有硅酮密封胶生产线和环保设施均正常运行，1 月 19 日硅酮密封胶产量为 49t，1 月 20 日硅酮密封胶产量为 54t，特此说明！

公司（盖章）：圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司

日期：2024 年 1 月 5 日

附件 5 空桶回收协议

回收协议书

甲方：安徽汇杰新材料有限公司

乙方：浙江汇杰有机硅股份有限公司

第一条：协议内容

1. 本协议为有机硅空桶回收协议，双方应在平等自愿的前提下完成协议，并且严格按照协议内容执行。
2. 甲方自协议生效起将使用完成的有机硅空桶收集交由乙方回收循环使用。
3. 本协议一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力，自签订日起生效。

第二条 甲方职责与义务

1. 甲方配合乙方人员进行有机硅空桶的收集和运输等工作，相关费用双方协商确定。

第三条 乙方职责与义务

1. 乙方循环使用的回收空桶，必须保证甲方的产品质量合格。

第四条 争议、解决

1. 在本协议执行期间，甲乙双方如发生争议，可以协商解决，协商解决未果时，也可以向本协议签订地的人民法院申请诉讼解决。

第五条 协议终止

1. 协议任何一方要求解除本协议，需提前三个月通知对方，并签署书面终止协议。
2. 因本协议条款终止，不影响双方因执行本协议已经产生的职责和义务。

甲方：安徽汇杰新材料有限公司

签章：

签订日期：2021年元月5日

乙方：浙江汇杰有机硅股份有限公司

签章：

签订日期：2021年元月5日

垃圾有偿清运协议书

甲方：黄山市徽州区城市管理局 (以下简称甲方)

乙方：安徽汇杰新材料科技有限公司 (以下简称乙方)

因工作需要，甲方受乙方委托对该单位内的垃圾桶垃圾实行无害化处置，为明确责任双方协议如下：

一、甲方只负责清运日常清扫保洁的生活垃圾（垃圾成分由乙方申报经市市容局核定），乙方要加强管理，必须杜绝建筑垃圾和法律规定的特种垃圾入内。

二、双方确定每2天清运一次，运行中需增加清运次数双方商定。遇有重大接待任务，上级领导调研检查等，乙方提前三天告知甲方增加清运任务，费用另计。

三、根据黄山市徽州区物价局核定的收费标准和垃圾中转站压缩转运以及无害化处置等实际情况，双方商定垃圾清运处置费为每年人民币：壹万元整

四、付款方式：每壹年结清一次。由甲方开具发票，乙方接到发票后，于当月付清。否则甲方有权停止清运，后果由乙方自负。

五、本合同从 2020 年 7 月 1 日至 2021 年 6 月 30 日止，本合同一式两份，双方各执一份盖章签字后生效。

甲方：
2020年7月22日



乙方：

2020年7月22日

附件 7 验收监测报告

AHLJ/JL-28-05

安徽绿健检测技术服务有限公司



检测报告

委托单位： 圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司
项目名称： 年产 2 万吨硅铜密封胶生产项目环保竣工验收监测
检测类别： 委托监测
报告编号： AHLJY2024-003

检测机构： 安徽绿健检测技术服务有限公司
通讯地址： 安徽省池州市长江南路 396 号中环大厦三楼
电 话： 0566-3223691/2
邮 编： 247000
邮 箱： 2795509072@qq.com
网 址： www.zgczhb.com



声 明

1. 检测报告无编写、审核、签发人员签字无效。
2. 若本次检测为送检，则检测报告仅对送检样品负责。
3. 复制报告未重新加盖检测机构印章无效。任何对于检测报告的涂改、增删和骑缝章不完整均视作无效。
4. 未经检测机构同意不得利用本检测报告作任何商业性宣传。
5. 若委托单位对本检测报告有异议，可在收到报告之日起十五日内，提出复检或仲裁申请，逾期不予受理。
6. 本报告仅对此次检测结果负责。

一、概况

表 1 概况

委托单位	圣戈班汇杰（安徽）新材料有限公司		
项目名称	年产 2 万吨硅铜密封胶生产项目环保竣工验收监测		
单位地址	黄山市徽州区循环经济园虎亭路 7 号		
联系人	汪晓辉	联系电话: 17805592505	
采样日期	2024 年 01 月 19 日~2024 年 01 月 20 日		
分析日期	2024 年 01 月 19 日~2024 年 01 月 26 日		
采样人员	齐传、胡凌峰		

二、样品信息

表 2 样品信息

样品类别	检测项目	样品保存方式	采样频次
有组织废气	甲醇、颗粒物	避光、冷藏	3 次/点, 2 天
无组织废气	颗粒物、甲醇	避光、冷藏	4 次/点, 2 天
废水	pH、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、色度、悬浮物、动植物油类、BOD ₅	加保护剂、避光、冷藏	4 次/点, 2 天
噪声	Leq(A)	/	昼夜各 1 次/点, 2 天

三、检测方法、检出限及仪器

表 3 检测分析方法

样品类别	检测项目	分析方法	检出限	分析人员
有组织废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/	胡加伟
	甲醇	甲醇的测定 气相色谱法《空气和废气监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局（2003 年）	0.1mg/m ³	王骏
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	0.168mg/m ³	胡加伟
	甲醇	甲醇的测定 气相色谱法《空气和废气监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局（2003 年）	0.1mg/m ³	王骏
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/	齐传、胡凌峰
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4 mg/L	纪承慧
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	
	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 HJ 1182-2021	2 倍	朱敏

表 3 检测分析方法 (续)

样品类别	检测项目	分析方法	检出限	分析人员
废水	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	朱敏
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分 光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L	
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L	纪承慧
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L	宛艳利
	BOD ₅	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	0.5mg/L	
噪声	Leq(A)	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	齐传、 胡凌峰

表 4 主要仪器设备

仪器名称	编号
大气颗粒物综合采样器、自动烟尘烟气测试仪	AHLJ-059、193
全自动大气/颗粒物采样器、真空箱气体采样仪	AHLJ-126、139、156、157
恒温恒流大气/颗粒物采样器	AHLJ-203、204
便携式 pH 计、电子天平	AHLJ-161、003、041、170
气相色谱仪、722 型可见分光光度计	AHLJ-002、033
L5S 紫外可见分光光度计、红外测油仪	AHLJ-049、088
标准微晶 COD 消解器	AHLJ-192
多功能声级计、噪声校准器	AHLJ-152、209

四、检测内容及结果

1、有组织废气检测内容及结果

表 5 有组织废气检测结果

采样位置		DA001 有机废气排放口							
采样日期		2024 年 01 月 19 日				2024 年 01 月 20 日			
检测项目		检测结果				检测结果			
采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)		22.8	23.1	23.5	/	22.5	22.8	23.1	/
湿度 (%)		5.22	5.30	5.50		5.00	5.20	5.35	
动压 (Pa)		81	68	70		77	81	80	
静压 (kPa)		0.06	-0.01	-0.04		-0.17	-0.15	-0.12	
烟气流速 (m/s)		9.54	8.75	8.88		9.28	9.52	9.46	
烟气流量 (Nm ³ /h)		14979	13700	13860		14666	15007	14877	
甲醇	实测浓度 (mg/m ³)	2.14	6.07	12.3	6.84	2.39	0.99	10.1	4.49
	排放速率 (kg/h)	3.21×10 ⁻²	8.32×10 ⁻²	0.170	9.52×10 ⁻²	3.51×10 ⁻²	1.49×10 ⁻²	0.150	6.67×10 ⁻²

表6 有组织废气检测结果

采样位置		DA002 有机废气排放口							
采样日期		2024年01月19日				2024年01月20日			
检测项目		检测结果				检测结果			
采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)		23.4	23.7	23.9	/	23.5	23.7	23.9	/
湿度 (%)		5.15	5.17	5.17		5.55	5.41	5.66	
动压 (Pa)		96	98	97		103	100	98	
静压 (kPa)		0.11	0.11	0.11		-0.09	-0.06	-0.04	
烟气流速 (m/s)		10.39	10.50	10.45		10.74	10.58	10.48	
烟气流量 (Nm ³ /h)		16296	16447	16358		16833	16614	16406	
甲醇 实测浓度 (mg/m ³)		0.277	7.30	2.84		3.47	6.00	4.99	
排放速率 (kg/h)		4.51×10 ⁻³	0.120	4.65×10 ⁻²	5.70×10 ⁻²	0.101	8.29×10 ⁻²	0.141	0.108

表7 有组织废气检测结果

采样位置		DA003 投料废弃排放口							
采样日期		2024年01月19日				2024年01月20日			
检测项目		检测结果				检测结果			
采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)		20.7	20.3	20.9	/	23.4	23.7	23.9	/
湿度 (%)		3.57	3.40	3.37		3.56	3.70	3.68	
动压 (Pa)		100	114	98		96	96	89	
静压 (kPa)		0.10	0.13	0.11		-0.07	-0.11	-0.15	
烟气流速 (m/s)		10.55	11.26	10.45		10.36	10.37	9.99	
烟气流量 (Nm ³ /h)		6634	7106	6582		6485	6474	6231	
颗粒物 实测浓度 (mg/m ³)		<20 (实测: 8.8)	<20 (实测: 7.9)	<20 (实测: 9.1)		<20 (实测: 8.6)	<20 (实测: 9.2)	<20 (实测: 6.7)	
排放速率 (kg/h)		5.84×10 ⁻²	5.61×10 ⁻²	5.99×10 ⁻²	5.81×10 ⁻²	5.97×10 ⁻²	4.34×10 ⁻²	4.98×10 ⁻²	5.10×10 ⁻²

表8 排气筒信息

排气筒名称	高度 m	内径 m
DA001 有机废气排放口	20	0.8
DA002 有机废气排放口	20	0.8
DA003 投料废弃排放口	20	0.5

2、无组织废气检测内容及结果

表9 无组织废气检测结果一览表

检测项目	检测点位 (2024.01.19)	检测结果					备注
		第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	
颗粒物 (mg/m ³)	1#-上风向东北	0.266	0.247	0.257	0.215	0.266	/
	2#-下风向南	0.326	0.372	0.346	0.347	0.372	
	3#-下风向西南	0.343	0.348	0.373	0.378	0.378	
	4#-下风向西	0.319	0.328	0.330	0.329	0.330	
甲醇 (mg/m ³)	1#-上风向东北	ND	ND	ND	ND	ND	
	2#-下风向南	ND	ND	ND	ND	ND	
	3#-下风向西南	ND	ND	ND	ND	ND	
	4#-下风向西	ND	ND	ND	ND	ND	

监测期间天气多云, 气温 11.9~12.5°C, 气压 100.44~100.57Kpa, 东北风, 风速 1.9~2.1m/s。

表10 无组织废气检测结果一览表

检测项目	检测点位 (2024.01.20)	检测结果					备注
		第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	
颗粒物 (mg/m ³)	1#-上风向东北	0.280	0.196	0.245	0.256	0.280	/
	2#-下风向南	0.319	0.376	0.300	0.363	0.376	
	3#-下风向西南	0.384	0.297	0.309	0.375	0.384	
	4#-下风向西	0.331	0.318	0.267	0.344	0.344	
甲醇 (mg/m ³)	1#-上风向东北	ND	ND	ND	ND	ND	
	2#-下风向南	ND	ND	ND	ND	ND	
	3#-下风向西南	ND	ND	ND	ND	ND	
	4#-下风向西	ND	ND	ND	ND	ND	

监测期间天气阴, 气温 7.5~9.3°C, 气压 100.96~101.17Kpa, 东北风, 风速 2.0~2.3m/s。

注: "ND" 表示检测结果低于方法检出限。

3、废水检测内容及结果

表11 废水检测结果一览表

监测点位	监测项目 (2024.01.19)	单位	监测结果					备注
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值/ 范围	
污水总排口	pH	无量纲	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	/
	化学需氧量	mg/L	454	464	444	470	458	
	氨氮	mg/L	45.4	48.2	42.1	44.6	45.1	
	总氮	mg/L	64.0	60.4	65.7	68.8	64.7	
	总磷	mg/L	4.40	4.08	4.32	4.32	4.28	
	悬浮物	mg/L	50	56	48	52	52	
	动植物油类	mg/L	2.14	2.28	2.22	2.15	2.20	
	色度	mg/L	60	60	60	50	58	
	BOD ₅	mg/L	102.7	110.2	95.2	110.2	104.6	

表 12 废水检测结果一览表

监测点位	监测项目 (2024.01.20)	单位	监测结果					备注
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值/ 范围	
污水总排口	pH	无量纲	7.4	7.4	7.3	7.4	7.3~7.4	/
	化学需氧量	mg/L	433	492	451	466	460	
	氨氮	mg/L	40.8	47.8	43.4	44.6	44.2	
	总氮	mg/L	70.0	74.3	67.1	69.2	70.2	
	总磷	mg/L	3.94	3.63	3.49	3.80	3.72	
	悬浮物	mg/L	46	55	48	51	50	
	动植物油类	mg/L	1.92	2.04	1.95	1.90	1.95	
	色度	mg/L	50	50	60	50	52	
BOD ₅	mg/L	107.8	95.3	100.3	105.3	102.2		

4、噪声检测内容及结果

表 13 噪声检测结果一览表

监测日期	监测点位	昼间 (06:00~22:00)		夜间 (22:00~次日 06:00)	
		监测时间	监测结果 [dB(A)]	监测时间	监测结果 [dB(A)]
2024.01.19	N1#-厂界东	17:09~17:11	57	22:10~22:12	47
	N2#-厂界南	17:14~17:16	56	22:16~22:18	48
	N3#-厂界西	17:20~17:22	56	22:22~22:24	46
	N4#-厂界北	17:26~17:28	56	22:28~22:30	49
2024.01.20	N1#-厂界东	10:30~10:32	57	22:08~22:10	46
	N2#-厂界南	10:38~10:40	56	22:14~22:16	47
	N3#-厂界西	10:44~10:46	57	22:21~22:23	46
	N4#-厂界北	10:50~10:52	56	22:27~22:29	48

五、质控措施及结果

表 14 准确度控制表

项目	质控样编号	质控样保证值 (mg/L)	质控样实测 (mg/L)	评价结果
化学需氧量	B22080203	183±8	188	合格
氨氮	B22110160	3.52±0.17	3.55	合格
石油类	A23030123	25.7±2.1	24.8	合格

表 15 准确度控制表

项目	加标回收率 (%)	允许加标回收率 (%)	评价结果
B24011910020 总氮	96	90~110	合格
B24011910020 总磷	97	90~110	合格

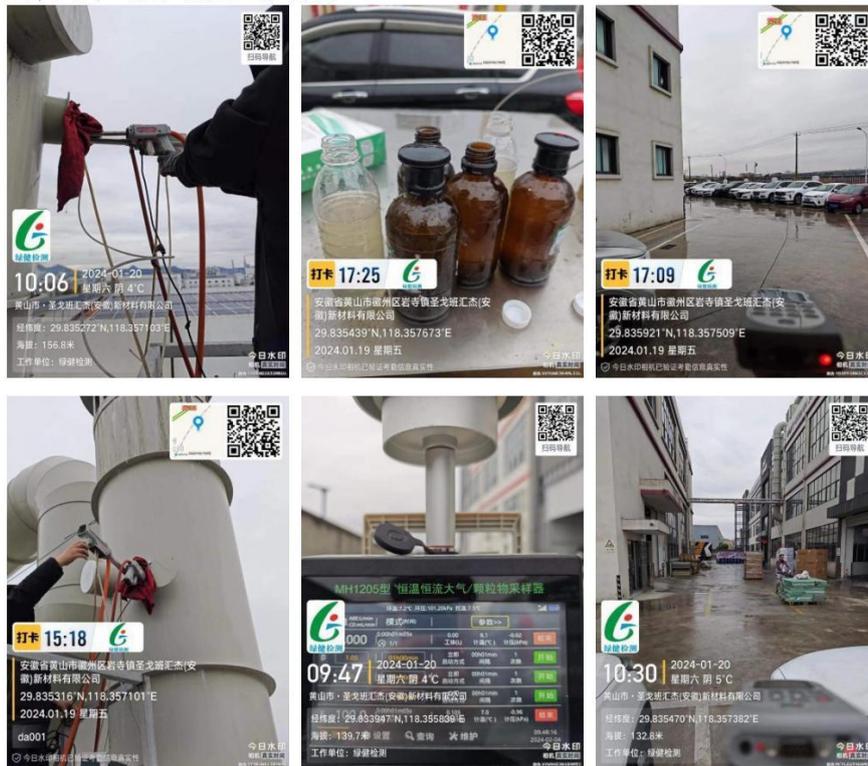
表 16 精密度控制表

项目	样品编号	测定结果 (mg/L)	平均值 (mg/L)	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	评价结果
化学需氧量	B24011910020	451	454	0.8	≤10	合格
	B24011910020PX	458				
氨氮	B24011910020	43.8	45.4	3.6	≤10	合格
	B24011910020PX	47.1				
总氮	B24011910020	65.2	64.0	1.9	≤5	合格
	B24011910020PX	62.8				
总磷	B24011910020	4.45	4.40	1.2	≤10	合格
	B24011910020PX	4.34				
BOD ₅	B24011910020	100.2	102.7	2.4	≤15	合格
	B24011910020PX	105.2				

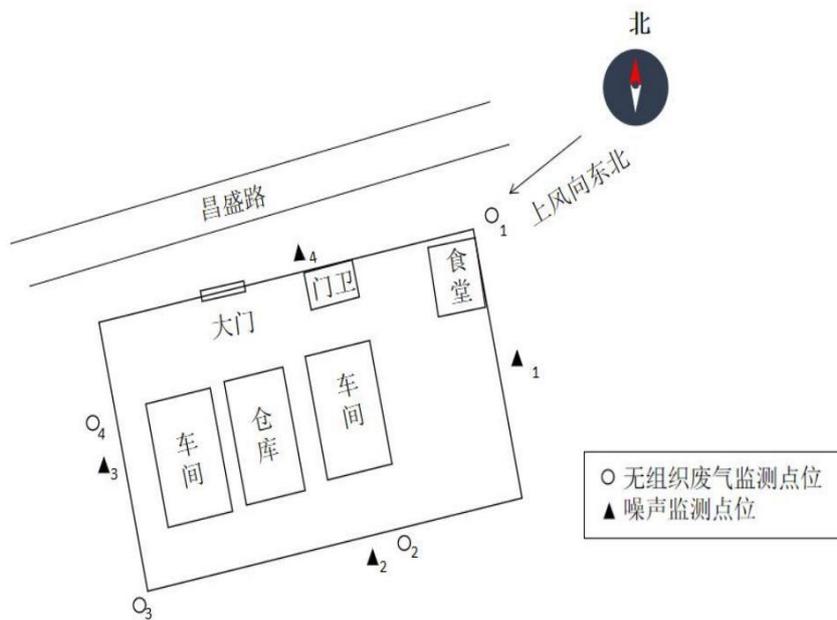
编写人	审核人	签发人	签发日期

*****报告结束*****

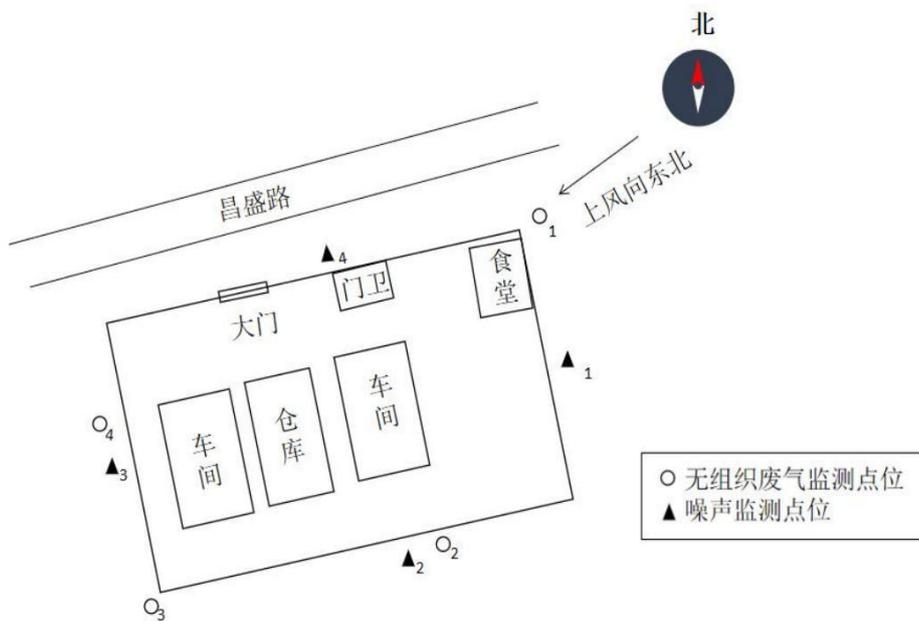
附图：部分采样照片及监测点位示意图



采样照片



2024.01.19监测点位示意图



2024.01.20监测点位示意图